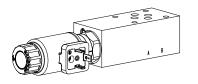


Etrangleur proportionnel Construction à flasquer et sandwich

NG6

ISO 4401-03

- · A action directe, non-compensé en charge
- $p_{max} = 350 \text{ bar}$





DESCRIPTION

Etrangleur proportionnel à action directe en exécution à flasquer ou sandwich. L'élément actif est la cartouche proportionnelle à visser M22x1,5 selon ISO 7789. Un clapet anti-retour en by-pass est monté dans les exécutions sandwich sur A, B, et AB pour l'écoulement libre dans le sens opposé. Le corps à flasquer est peint, les plaques sandwichs sont phosphatées.

FONCTION

L'él.-aimant proportionnel à bain d'huile, régulé en force, agit directement sur le tiroir de réglage qui ouvre, resp. ferme les segments de réglage sous forme de trous décalés dans le corps de la cartouche. L'ouverture d'étranglement varie en fonction de la consommation du courant de l'électro-aimant proportionnel, donc le débit passant varie aussi. Avec l'él-aimant nonexcité, le tiroir est maintenu en position ouverte ou fermée par le ressort. Pour le pilotage, on utilise les amplis proportionnels Wandfluh (voir registre 1.13).

UTILISATION

Les étrangleurs proportionnels sont indiqués pour les systèmes d'avance de précision. Un comportement extrêmement sensible à l'ouverture ou à la fermeture permet le pilotage doux de mouvements dans les installations stationaires ou mobiles p.ex. machines-outils, véhicules communaux, etc.

CODIFICATION

	D	IN I	٦ L	_ A	06			#
Etrangleur		1				1		
Normalement fermée								
Proportional		_						
Construction à flasquer			J					
Construction sandwich S								
Norme de raccordement internationale ISO, NG6								
Présentation des modèles / Fonction								
Construction à flasquer Construction sandwich								
$A \rightarrow B$ A/B $en P$ P $en A$ A $en T$ $en B$ B								
en A et B AB								
Plage de débit volumétrique nominal, tension nominale etc. de la cartouche à visser incor	porée							
Exemples: DNPFA06 - A/B - 10 - G24/WD - HBO								
DNPSA06 - P - 25 - G12/ME-A1D1								
Indice de modification (déterminé par l'usine)							•	

DONNEES GENERALES

Dénomination Etrangleur proportionnel à action directe

NG6 selon ISO 4401-03 Grandeur nominale

Construction Exécution à flasquer et sandwich Actionnement Par électro-aimant proportionnel Fixation 4 trous de fixation pour vis cylindriques

M5 ou tirants M5

Par embases filetées simples ou multiples Raccordement

ou sur blocs modulaires

m = 1,05...1,65 kg selon le modèle Masse



CARTOUCHES À VISSER MONTEES

Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les corps à flasquer ou dans les plaques sandwich.

Type DésignationDNPPM22 Fermées sans courant
DNPPM22-../ME Fermées sans courant,

avec électronique embarquée

Feuille no. Q_{max}* 2.6-531 32 l/min

2.6-541 32 l/min



REMARQUE!

Les données de puissance exactes, ainsi que les caractéristiques hydrauliques et électriques, se trouvent dans les fiches techniques des cartouches montées chaque fois.

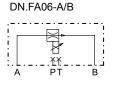


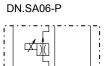
ATTENTION!

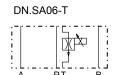
Les données de puissance, spécialement la "caractéristique pression-débit", mentionnées sur les fiches des cartouches ne se rapportent qu'à celles-ci. La perte de charge supplémentaire causée par le corps à flasquer ou la plaque sandwich doit être considérée séparément.

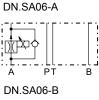
* Peut différer des valeurs des fiches techniques des cartouches à visser...

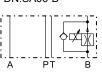
CHOIX DES MODELES / DIMENSIONS



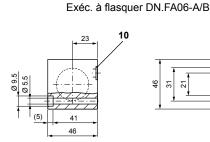


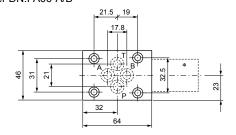




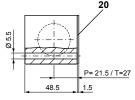


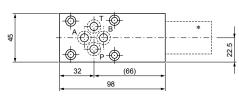
DN.SA06-AB



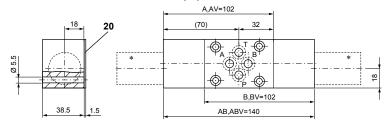


Exéc. sandwich DN.SA06-P, T **20**





Exéc. sandwich DN.SA06-A, B, AB



LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
10	160.2093	O-ring ID 9,25x1,78
20	173.3650	Plaque d'étanchéité ADB6

^{*} Les cotes extérieures des cartouches montées se trouvent dans les fiches techniques correspondantes.

ACCESSOIRES

Amplificateur proportionnel
Explications techniques voir feuille 1.0-100

Registre 1.13