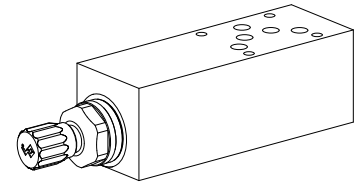


Régulateur de débit à 3-voies
Construction à flasquer ou sandwich

- Q_{max} = 120 l/min
- Q_{Nmax} = 100 l/min
- p_{max} = 350 bar

NG10
ISO 4401-05

DESCRIPTION

Régulateur de débit à action directe, compensé en charge, en exécution à flasquer ou sandwich. L'élément actif est la cartouche de régulation de débit à visser M33x2 selon ISO 7789. Le corps à flasquer est peint, les plaques sandwichs, les pièces extérieures sont phosphatées. L'électroaimant est zingué.

FONCTION

Le régulateur de débit à 3-voies est employé pour régler la vitesse d'un utilisateur indépendamment de la charge.

UTILISATION

Les régulateurs de débit en exécution à flasquer ou sandwich sont indiqués pour les systèmes d'avance de précision, où le débit volumétrique doit être maintenu constant sous charge variable.

CODIFICATION

Régulateur de débit		Q	D	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A10 -	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	#	<input type="checkbox"/>
3-voies											
Type de réglage	Clef <input type="checkbox"/> S										
	Bouton <input type="checkbox"/> D										
	Capot de protection <input type="checkbox"/> A										
Construction à flasquer	<input type="checkbox"/> F										
Construction sandwich	<input type="checkbox"/> S										
Norme de raccordement internationale ISO, NG10											
Présentation des modèles/	Construction à flasquer	Construction sandwich									
	A → B <input type="checkbox"/> A/B	en P <input type="checkbox"/> P									
Nennvolumenstromstufe Q_N	50 l/min <input type="checkbox"/> 50	100 l/min <input type="checkbox"/> 100									
Änderungs-Index (wird vom Werk eingesetzt)											

DONNEES GENERALES

Dénomination	Régulateur de débit à 3-voies
Grandeur nominale	NG10 selon ISO 4401-05
Construction	Exécution à flasquer et sandwich
Fixation	4 trous de fixation pour vis cylindriques M6 ou tirants M6
Raccordement	Par embases filetées simples ou multiples ou sur blocs modulaires
Temp. d'ambiance	-20...50 °C
Pos. de montage	quelconque
Couples de serrage	$M_D = 9,5$ Nm (Qual. 8.8) pour vis de fixation $M_D = 80$ Nm pour la cartouche à visser
Masse:	• Exécution à flasquer $m = 2,40$ kg
(sans cartouche)	• Exécution sandwich $m = 3,75$ kg

DONNEES HYDRAULIQUES

Fluide de pression	Huiles minérales, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 18/16/13 (finesse de filtration rec. $\beta_{6...10} \geq 75$) voir feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Temp. du fluide	-20...+70 °C
Pression de pointe	$p_{max} = 350$ bar
Débit vol. nominal	$Q_{min} = 0,2$ l/min (avec $v = 30$ mm ² /s)
Débit vol. maximal	$Q_{max} = 120$ l/min
Précision de réglage	≤ 1%

CARTOUCHES À VISSER MONTEES

Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les corps à flasquer ou dans les plaques sandwich.

Type	Désignation	Feuille no.
QD.PM33	Régulateur de débit • 3-voies	2.5-555


REMARQUE!

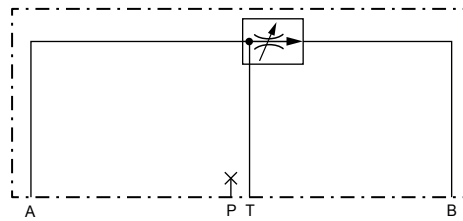
Les données de puissance exactes, ainsi que les caractéristiques hydrauliques, se trouvent dans les fiches techniques des cartouches montées chaque fois.


ATTENTION!

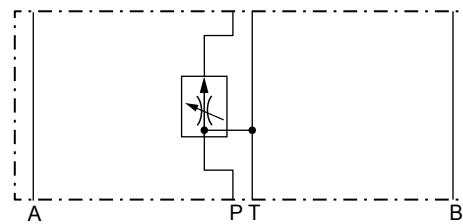
Les données de puissance, spécialement la «**caractéristique pression-débit**», mentionnées sur les fiches des cartouches ne se rapportent qu'à celles-ci. La perte de charge supplémentaire causée par le corps à flasquer ou la plaque sandwich doit être considérée séparément.

TYPENAUFSTELLUNG

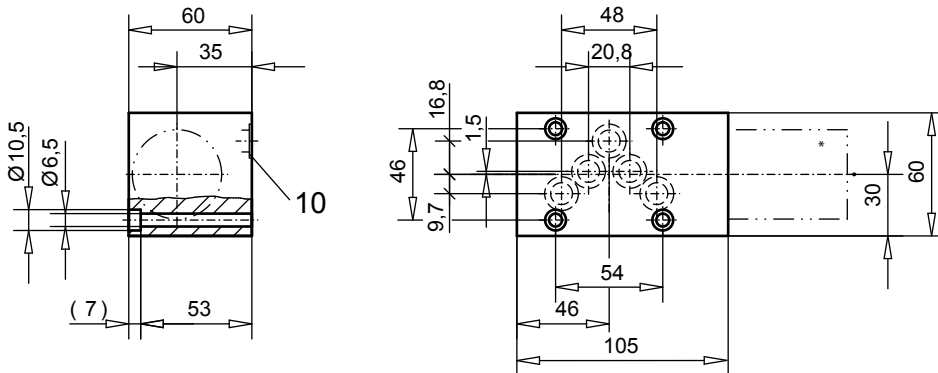
QD.FA10-A/B



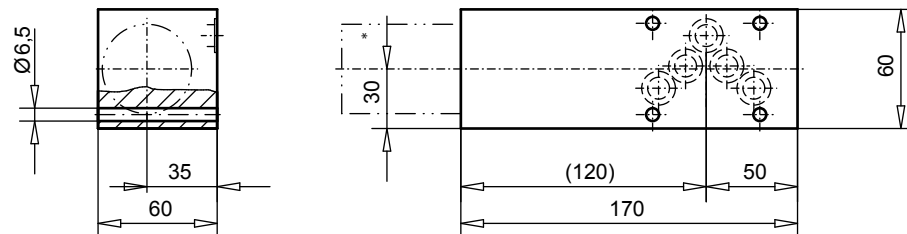
QD.SA10-P


DIMENSIONS

Exécution à flasquer QD.FA10-A/B



Exécution sandwich QD.SA10-P



* Cotes extérieures de la cartouche voir feuille 2.5-555

LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
10	160.2140	O-ring ID 14,00 x 1,78 (NBR)

Explications techniques voir feuille 1.0-100