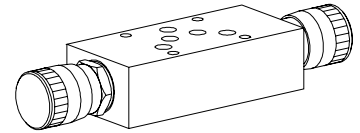


Etrangleur avec clapet anti-retour
Construction sandwich

- $Q_{max} = 100 \text{ l/min}$
- $Q_N = 60 \text{ l/min}$
- $p_{max} = 350 \text{ bar}$

NG10
ISO 4401-05


DESCRIPTION

Etrangleur avec clapet anti-retour en construction sandwich NG10 avec plan de pose selon ISO 4401-05. L'élément est livrable en deux versions: standard ou avec étrangleur fin (FD). Le bouton est en alu éloxé, les autres pièces, y-compris le corps sandwich, en acier phosphaté.

FONCTION

Au moyen de la tige de commande (filetage fin) on peut régler progressivement l'étranglement du débit volumétrique. Quand la tige est complètement vissée, le débit est nul, une arête métallique ferme sans fuites. Dans le sens opposé le clapet cône tenu par ressort s'ouvre et laisse passer le débit avec une perte de charge minimale. L'étranglement est généré par une fente circulaire variable, resp. une entaille triangulaire (FD). L'étrangleur fin (FD) présente encore une meilleure résolution dans la plage des très petits débits. En raison de la construction, il se produit une petite fuite.

UTILISATION

Les combinaisons étrangleur/ clapet anti-retour sont utilisées partout où l'on doit régler des débits en fonction de la charge. Selon le branchement, on différencie l'étranglement sur l'admission ou sur le retour. Ces valves sandwich sont particulièrement indiquées pour la construction de machines-outils ou d'appareils de manutention de tous genres.

CODIFICATION

	A	URD	10	#
Norme de raccordement internationale ISO				
Etrangleur avec clapet anti-retour				
Présentation des modèles/fonction				
Etranglement sur le retour	en A	<input type="checkbox"/>	en B	<input type="checkbox"/>
	en A et B	<input type="checkbox"/>		
Etranglement sur l'admission	en A	<input type="checkbox"/>	en B	<input type="checkbox"/>
	en A et B	<input type="checkbox"/>		
Grandeur nominale 10				
Standard				
Etrangleur fin				
Indice de changement (modifié par l'usine)				

DONNEES GENERALES

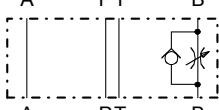
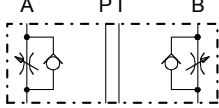
Dénomination	Etrangleur / clapet anti- retour
Grandeur nominale	NG10 selon ISO 4401-05
Construction	Exécution sandwich
Fixation	4 trous traversant pour vis imbus M6 ou tirants M6
Raccordement	Par embases filetées simples ou multiples ou blocs modulaires
Temp. d'ambiance	-20...+50° C
Position	quelconque
Couple de serrage	$M_0 = 9,5 \text{ Nm}$ (Qual. 8.8) pour vis de fixation
Masse	selon le modèle 1,8...2,3 kg

DONNEES HYDRAULIQUES

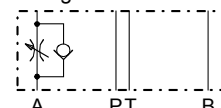
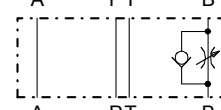
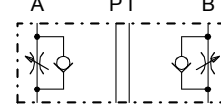
Fluide de pression	Huile minérale, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 21/18/14...21/19/15 (Filtration recommandée $\beta_{10...25} \geq 75$) voir aussi feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Temp. du fluide	-20...+70°C
Pression de pointe	$p_{max} = 350 \text{ bar}$
Pression d'ouverture	$p_0 = 0,8 \text{ bar}$ du clapet anti- retour
Débit vol. nominal	$Q_N = 60 \text{ l/min}$
	Q_N sous 10 bar de perte de charge
Débit vol. maximum	$Q_{max} = 100 \text{ l/min}$
Débit de fuite	à étranglement fermé, pratiquement sans fuites

PRESENTATION DES MODELES / FONCTION

Etrangl. sur le retour:


AURDA10

AURDB10

AURD10

Etrangl. sur l'admission:


AURDVA10

AURDVB10

AURDV10

Les sandwiches pour l'étranglement sur l'admission sont obtenus en retournant de 180° ceux prévus pour le retour:

AURDA10 devient AURDVB10

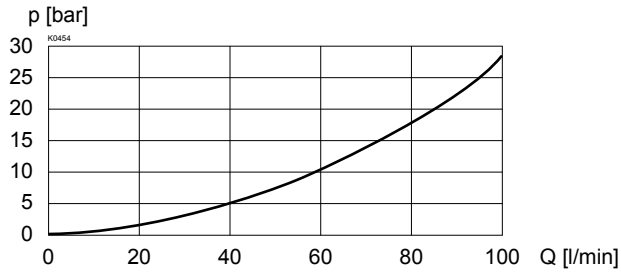
AURDB10 devient AURDVA10

AURD10 devient AURDV10

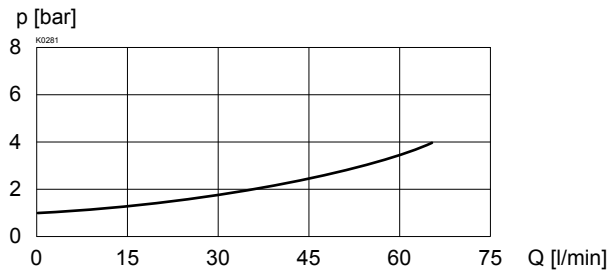
Les sandwiches pour étranglement sur l'admission sont livrés avec une entretoise de distance et une plaque d'étanchéité.

DONNEES DE PUISSANCE Viscosité de l'huile $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$

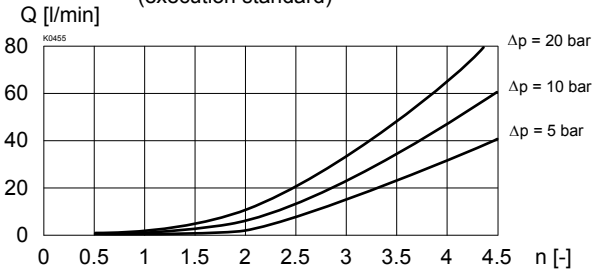
$\Delta p = f(Q)$ Courbe perte de charge / débit volumétrique



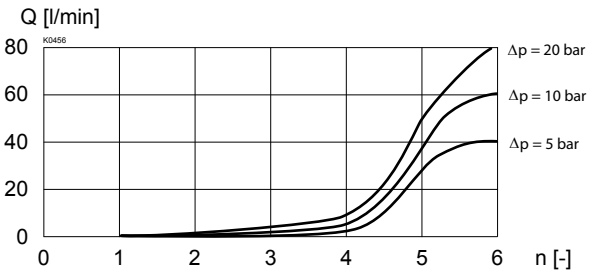
$\Delta p = f(Q)$ Courbe perte de charge / débit vol. sur le clapet AR



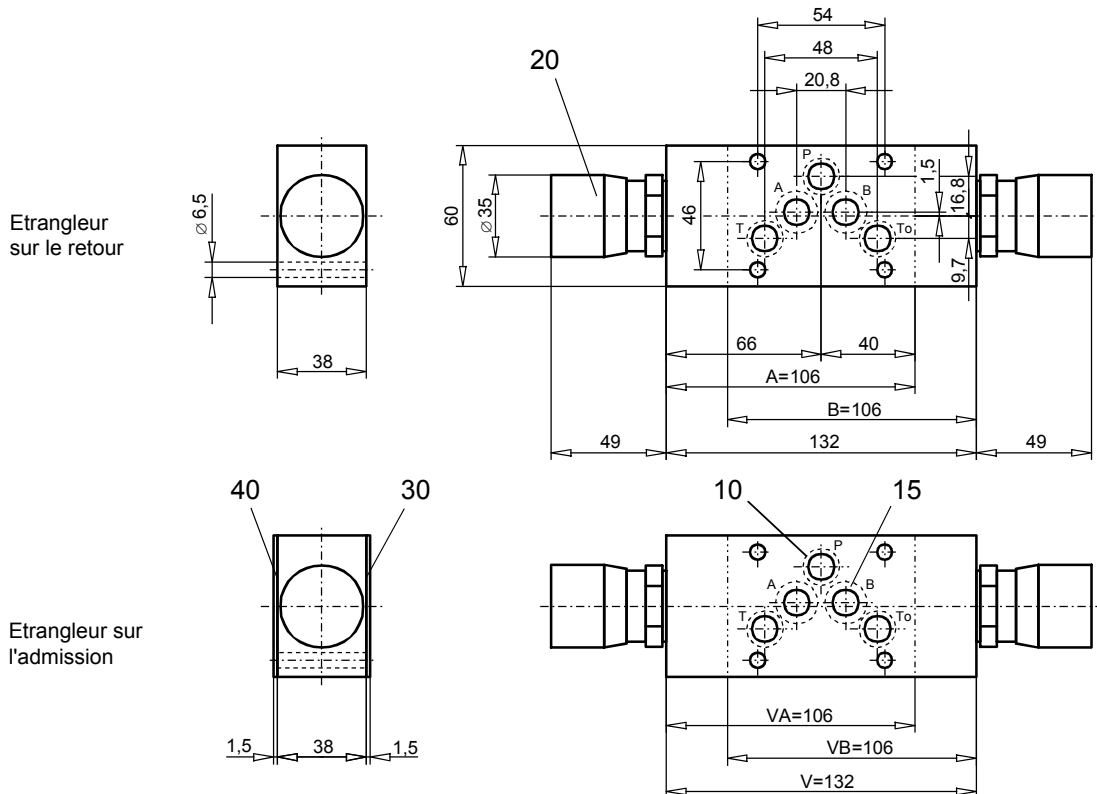
$Q = f(n)$ Courbes caractéristiques de réglage débit (exécution standard)



$Q = f(n)$ Courbes caractéristiques de réglage débit (étrangleur fin)



DIMENSIONS



LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
10	160.2120	O-ring ID 12,42x1,78
15	160.2132	O-ring ID 13,10x2,62 sur ligne avec clapet anti-retour
20	114.1201	Bouton de réglage
30	173.4650	Plaque d'étanchéité ADB10
40	173.4700	Plaque de distance AZB10

Explications techniques voir feuille 1.0-100