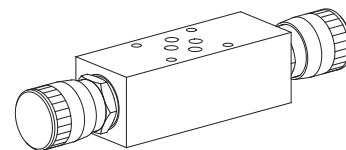


Etrangleur avec clapet anti-retour
Construction sandwich

- $Q_{max} = 70$ l/min
- $Q_N = 40$ l/min
- $p_{max} = 350$ bar

NG6
ISO 4401-03


DESCRIPTION

Etrangleur avec clapet anti-retour en construction sandwich NG6 avec plan de pose selon ISO 4401-03. L'élément est livrable en deux versions: standard ou avec étrangleur fin (FD). Le bouton est en alu éloxé, le corps sandwich en acier est zingué-nickelé.

FUNCTION

Au moyen de la tige de commande (filetage fin) on peut régler progressivement l'étranglement du débit volumétrique. Quand la tige est complètement vissée, le débit est nul, une arête métallique ferme sans fuites. Dans le sens opposé le clapet cône tenu par ressort s'ouvre et laisse passer le débit avec une perte de charge minimale. L'étranglement est généré par une fente circulaire variable, resp. une entaille triangulaire (FD). L'étrangleur fin (FD) présente encore une meilleure résolution dans la plage des très petits débits. En raison de la construction, il se produit une petite fuite.

UTILISATION

Les combinaisons étrangleur/ clapet anti-retour sont utilisées partout où l'on doit régler des débits en fonction de la charge. Selon le branchement, on différencie l'étranglement sur l'admission ou sur le retour. Ces valves sandwich sont particulièrement indiquées pour la construction de machines-outils ou d'appareils de manutention de tous genres.

CODIFICATION

	A	URD	6	#
Norme de raccordement internationale ISO				
Etrangleur avec clapet anti-retour				
Présentation des modèles/fonction				
Etranglement sur le retour	en A	A	en B	B
	en A et B	[]		
Etranglement sur l'admission	en A	VA	en B	VB
	en A et B	V		
Grandeur nominale 6				
Standard				
Etrangleur fin		- FD		
Indice de changement (modifié par l'usine)				

DONNEES GENERALES

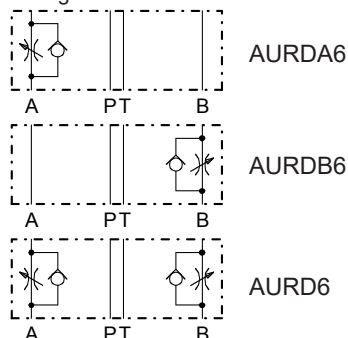
Dénomination	Etrangleur / clapet anti-retour
Grandeur nominale	NG6 selon ISO 4401-03
Construction	Exécution sandwich
Fixation	4 trous traversant pour vis imbus M5 ou tirants M5
Raccordement	Par embases filetées simples ou multiples ou blocs modulaires
Temp. d'ambiance	-20...+50 °C
Position	quelconque
Couple de serrage	$M_0 = 5,5$ Nm (Qual. 8.8) pour vis de fixation
Masse	selon le modèle 1,8...1,9 kg

DONNEES HYDRAULIQUES

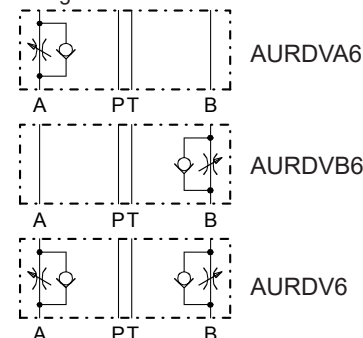
Fluide de pression	Huile minérale, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 21/18/14...21/19/15 (Filtration recommandée $\beta_{10...25} \geq 75$) voir aussi feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Temp. du fluide	-20...+70 °C
Pression de pointe	$p_{max} = 350$ bar
Pression d'ouverture	$p_s = 2$ bar du clapet anti-retour
Débit vol. nominal	$Q_N = 40$ l/min
	Q_N sous 10 bar de perte de charge
Débit vol. maximum	$Q_{max} = 70$ l/min
Débit de fuite	à étranglement fermé, pratiquement sans fuites

PRESENTATION DES MODELES / FONCTION

Etrangl. sur le retour:



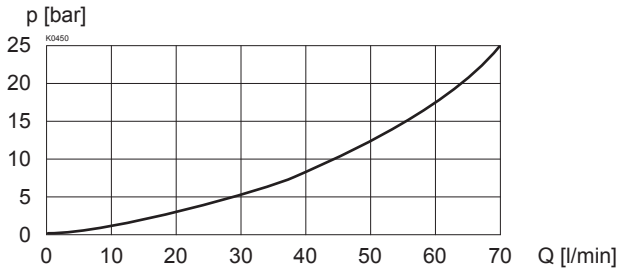
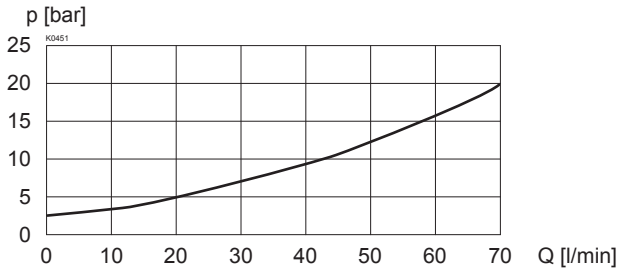
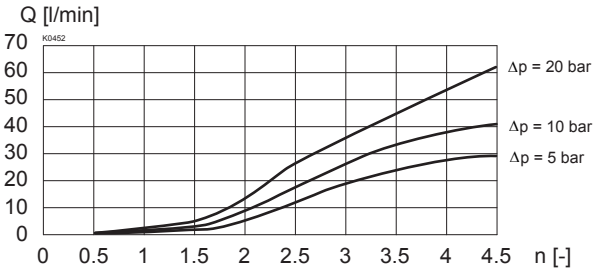
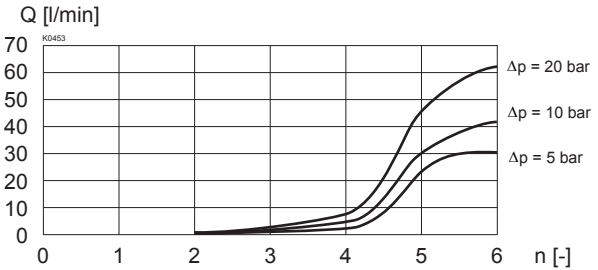
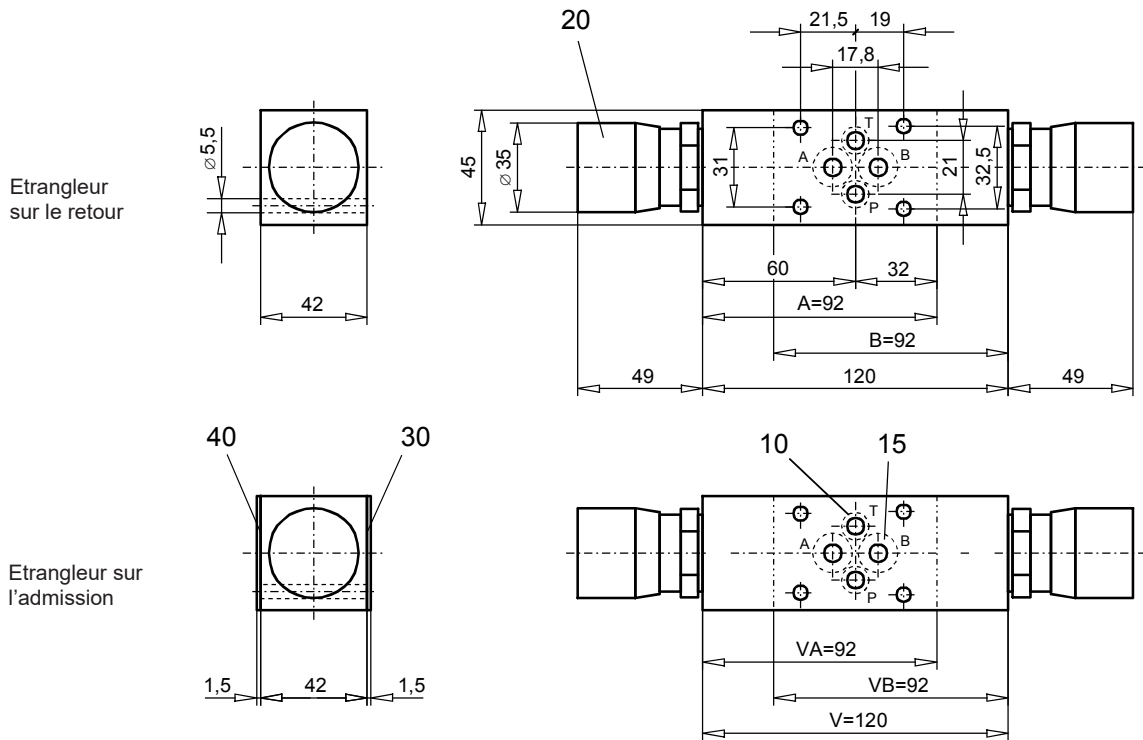
Etrangl. sur l'admission:



Les sandwiches pour étranglement sur l'admission sont obtenus par retournement (sur l'axe longitudinal) des sandwiches pour le retour:

AURDA6 devient AURDVA6
 AURDB6 devient AURDVB6
 AURD6 devient AURDV6

Les sandwiches pour étranglement sur l'admission sont livrés avec une entretoise de distance et une plaque d'étanchéité.

DONNEES DE PUISSANCE Viscosité de l'huile $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$
 $\Delta p = f(Q)$ Courbe perte de charge / débit volumétrique

 $\Delta p = f(Q)$ Courbe perte de charge / débit vol. sur le clapet AR

 $Q = f(n)$ Courbes caractéristiques de réglage débit (exécution standard)

 $Q = f(n)$ Courbes caractéristiques de réglage débit (étrangleur fin)

DIMENSIONS

LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
10	160.2076	O-ring ID 7,65x1,78
15	160.2120	O-ring ID 12,42x1,78 sur ligne avec clapet anti-retour
20	114.1201	Bouton de réglage
30	173.3650	Plaque d'étanchéité ADB6
40	173.3700	Plaque de distance AZB6

Explications techniques voir feuille 1.0-100