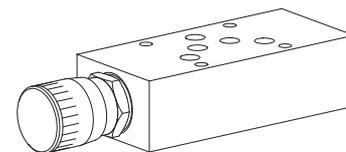


Etrangleur
Construction sandwich

- $Q_{max} = 100$ l/min
- $Q_N = 60$ l/min
- $p_{max} = 350$ bar

NG10
ISO 4401-05


DESCRIPTION

Etrangleur en exécution sandwich NG10 avec plan de pose selon ISO 4401-05. Le bouton de réglage est en alu, le corps sandwich en acier est zingué-nickelé.

FONCTION

Au moyen de la tige de réglage (filetage fin) on peut régler l'étranglement du débit volumétrique en continu. Quand l'étrangleur est fermé, le débit volumétrique est nul; (l'arête métallique d'étanchéité ferme hermétiquement). L'étranglement est généré par une fente circulaire croissante. Les étrangleurs peuvent être traversés par le fluide dans les deux directions. De par le genre de construction, il se présente une légère fuite.

UTILISATION

Les étrangleurs en construction sandwich sont utilisés partout où un débit volumétrique doit être réglé dans les deux sens sans tenir compte des variations de la pression. Ces éléments sandwich sont particulièrement indiqués pour: machines-outils et appareils de manutention en tous genre.

CODIFICATION

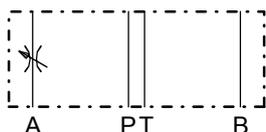
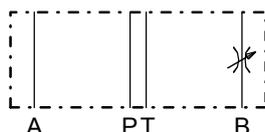
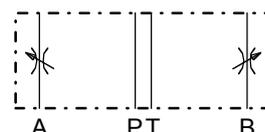
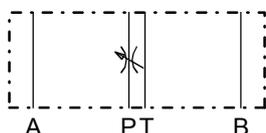
| | | | | |
|--|---|--|----|---|
| | A | DR | 10 | # |
| Norme de raccordement internationale ISO | | | | |
| Etrangleur | | | | |
| Présentation des modèles/fonction | | | | |
| en A A | | en B B | | |
| en A et B AB | | | | |
| en P P | | | | |
| Grandeur nominale 10 | | | | |
| Standard | | | | |
| Indice de changement (modifié par l'usine) | | | | |

DONNEES GENERALES

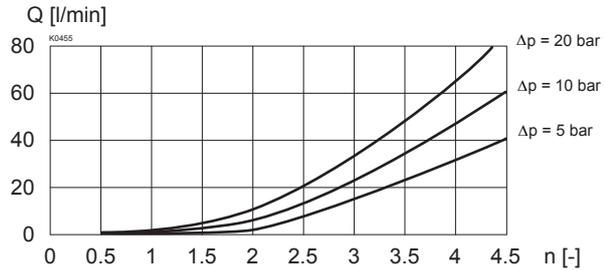
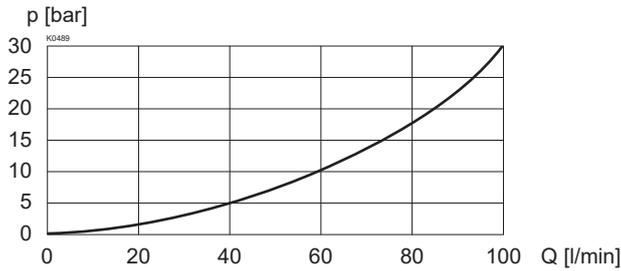
| | |
|---------------------|--|
| Dénomination | Etrangleur |
| Grandeur nominale | NG10 selon ISO 4401-05 |
| Construction | Exécution sandwich |
| Fixation | 4 trous traversants pour vis cylindriques M6 ou tirants M6 |
| Raccordement | Par embases filetées simples ou multiples, ou blocs de montage modulaire |
| Temp. d'ambiance | -20...+50 °C |
| Position de montage | quelconque |
| Couple de serrage | $M_D = 9,5$ Nm (Qual. 8.8) |
| Masse | $m = 2,1$ kg |

DONNEES HYDRAULIQUES

| | |
|------------------------------------|---|
| Fluide de pression | Huile minérale, autres sur demande |
| Degré de pollution max. admissible | ISO 4406:1999, classe 20/18/14...21/19/15 (Filtration recommandée $\beta_{10...25} \geq 75$) voir aussi feuille 1.0-50/2 |
| Plage de viscosité | 12 mm ² /s...320 mm ² /s |
| Temp. du fluide | -20...+70 °C |
| Pression de pointe | $p_{max} = 350$ bar |
| Débit vol. nominal | $Q_N = 60$ l/min |
| | Q_N sous 10 bar de perte de charge |
| Débit vol. maxi | $Q_{max} = 100$ l/min |
| Débit de fuite | à étranglement fermé, pratiquement sans fuites |

PRESENTATION DES MODELES / FONCTION
ADRA10

ADRB10

ADRAB10

ADRP10 #1


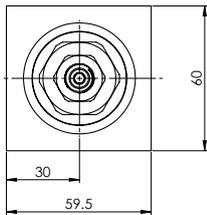
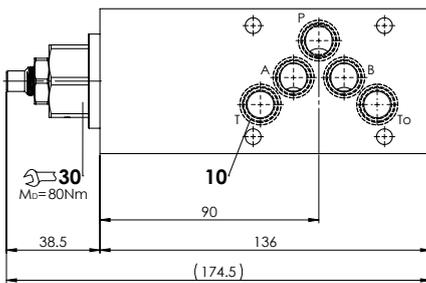
DONNEES DE PUISSANCE Viscosité de l'huile $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$
 $\Delta p = f(Q)$ Courbes perte de charge / débit volumétrique
 Etranglement sur A, B

 $Q = f(n)$ Courbes caractéristiques de réglage débit
 (Exécution standard ADRA, B, AB)


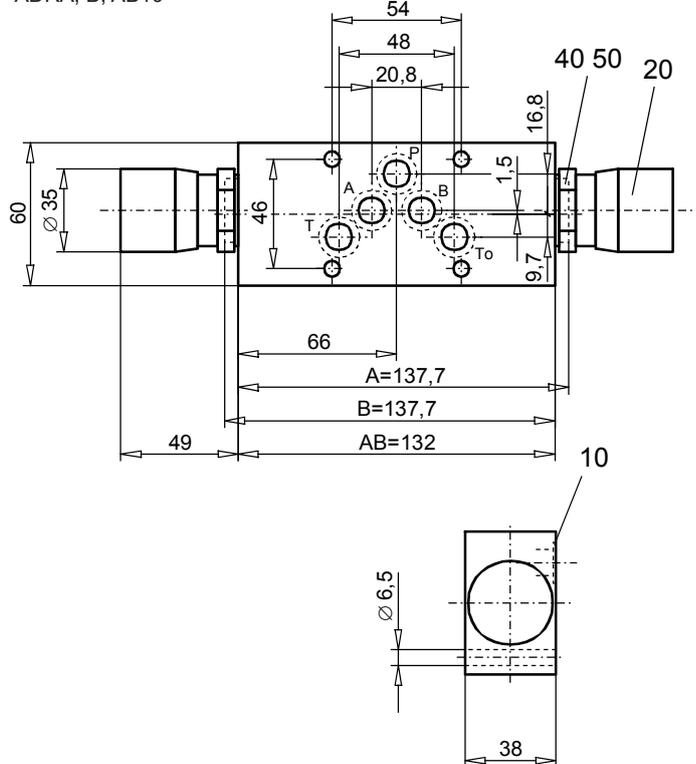
Données de puissance ADRPT10 se trouvent sur la feuille 2.4-552 (étrangleur construction cartouche DNIPM33).

DIMENSIONS

ADRP10 #1



ADRA, B, AB10


LISTE DE PIECES

| Position | Article | Désignation |
|----------|----------|------------------------------|
| 30 | 623.8009 | DNIPM33 |
| 10 | 160.2140 | O-ring ID 14,00 x 1,78 (NBR) |

LISTE DE PIECES

| Position | Article | Désignation |
|----------|----------|--|
| 10 | 160.2140 | O-ring ID 14,00 x 1,78 (NBR) |
| 20 | 114.1201 | Bouton de réglage |
| 40 | 049.2222 | Rondelle d'étanchéité ID 22.7 x 30 x 2 |
| 50 | 238.5201 | Vis de fermeture DIN 908 M 22 x 1,5 |

Explications techniques voir feuille 1.0-100