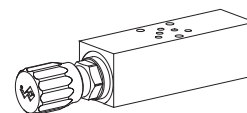


**Etrangleur**
**Construction sandwich**

- $Q_{max} = 15 \text{ l/min}$
- $Q_{Nmax} = 8 \text{ l/min}$
- $p_{max} = 315 \text{ bar}$

**NG3-Mini<sup>®</sup>**

**DESCRIPTION**

Etrangleur en exécution sandwich. L'élément actif de fonctionnement est la cartouche à visser M18x1,5 selon ISO 7789 (voir feuille no. 2.4-510).

**FONCTION**

Une fente circulaire, resp. une entaille triangulaire sont libérées par un filetage fin sur l'étrangleur variable. Quand l'étrangleur est fermé, le débit volumétrique est nul; (l'arête métallique d'étanchéité ferme hermétiquement). La valve peut être traversée par le fluide dans les deux directions.

**UTILISATION**

Les étrangleurs en exécution sandwich sont utilisés partout où un débit volumétrique doit être réglé dans les deux sens d'écoulement sans tenir compte des variations de la pression. Ces éléments sandwich sont particulièrement indiqués pour machines- outils et appareils de manutention de tous genres. Les étrangleurs de la grandeur Mini-3 sont utilisés partout où un encombrement minimal et un faible poids sont d'importance décisive.

**CODIFICATION**

Etrangleur	DN	<input type="checkbox"/>	S	A03	#	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Réglage par	Clef	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>					
	Bouton	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
Construction sandwich								
Plan de pose selon norme Wandfluh, NG3-Mini								
Présentation des modèles/fonction								
en A	<input checked="" type="checkbox"/>							
en B		<input checked="" type="checkbox"/>						
en A et B	<input checked="" type="checkbox"/>							
en P	<input checked="" type="checkbox"/>							
Plage de débit volumétrique nominal $Q_N$	0,32 l/min	<input checked="" type="checkbox"/>						
	3,2 l/min	<input type="checkbox"/>						
	8 l/min	<input type="checkbox"/>						
Indice de changement (modifié par l'usine)								

**DONNEES GENERALES**

Dénomination	Etrangleur
Grandeur nominale	NG3-Mini selon norme Wandfluh
Construction	Exécution sandwich
Fixation	3 trous traversant pour vis imbus M4 ou tirants M4
Raccordement	Par embases filetées simples ou multiples ou blocs de montage modulaire
Temp. d'ambiance	-20 ... +50 °C
Position	quelconque
Couple de serrage	$M_D = 2,8 \text{ Nm}$ (Qual. 8.8) pour vis de fixation $M_D = 30 \text{ Nm}$ pour la cartouche à visser
Masse	selon le modèle 0,22...0,40 kg

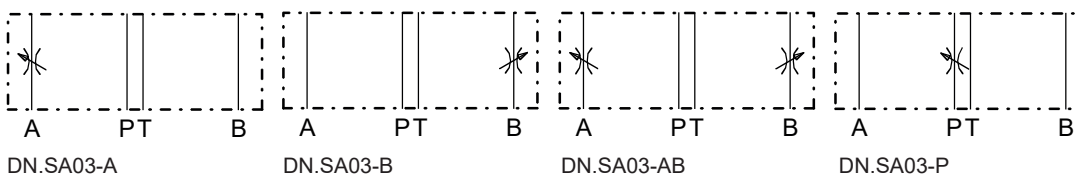
**DONNEES HYDRAULIQUES**

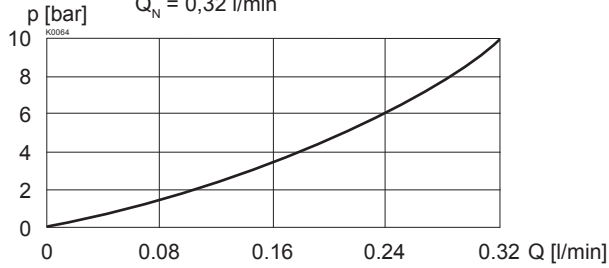
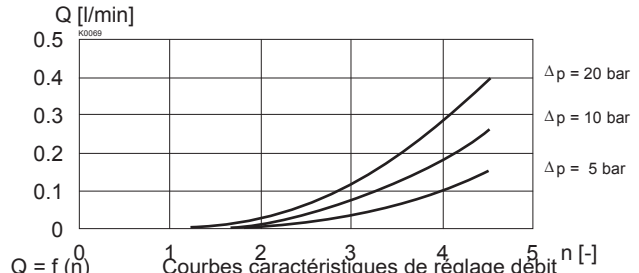
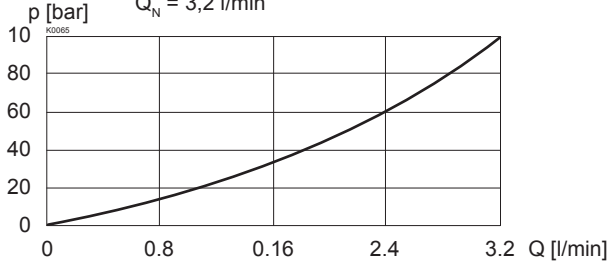
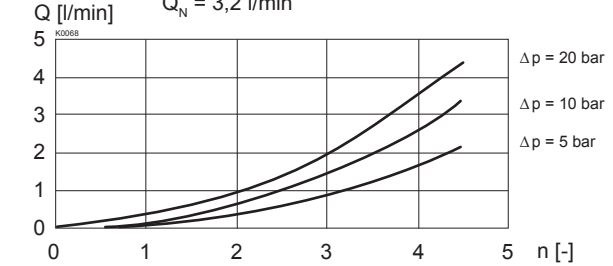
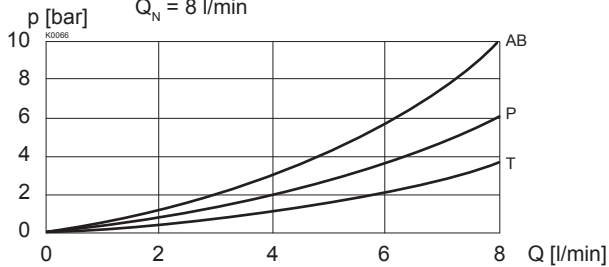
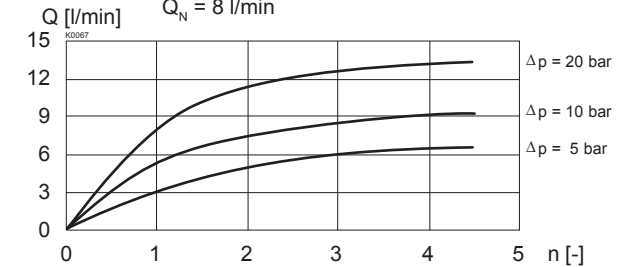
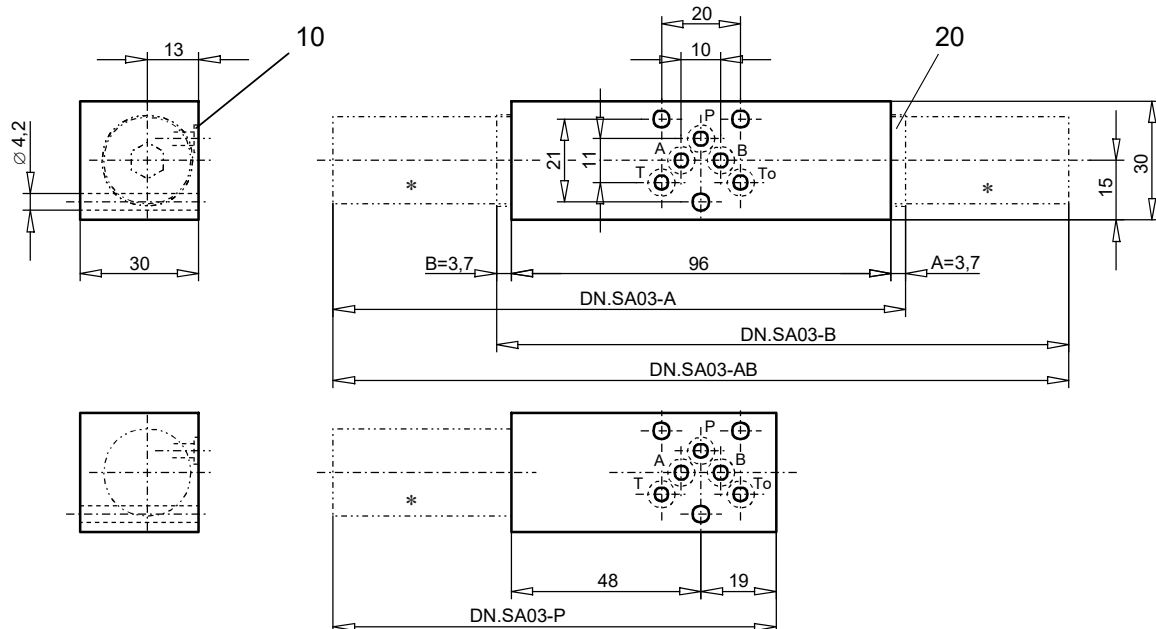
Fluide de pression	Huile minérale, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 18/14...19/15 (Filtration recommandée $\beta_{10...25} \geq 75$ ) voir aussi feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm <sup>2</sup> /s...320 mm <sup>2</sup> /s
Temp. du fluide	-20...+70 °C
Pression de pointe	$p_{max} = 315 \text{ bar}$
Paliers de débit nom. sous	$Q_N = 0,32 \text{ l/min}$ , $Q_N = 3,2 \text{ l/min}$ $Q_N = 8 \text{ l/min}$ $Q_N$ sous 10 bar de perte de charge
Débit vol. maximal	$Q_{max} = 15 \text{ l/min}$
Débit de fuite	à étranglement fermé, pratiquement sans perte
Autres données hydrauliques selon feuille 2.4-510. (Pour $Q_N = 8 \text{ l/min}$ on utilise la cartouche à visser DN.PM18-25)	

**CARTOUCHES À VISSER MONTEES**

Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les corps à flasquer ou dans les plaques sandwich.

Type	Désignation	Feuille no.
DN.PM18	Etrangleur	2.4-510

**PRESENTATION DES MODELES / FONCTION**


**DONNEES DE PUISSANCE** Viscosité de l'huile  $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$ 
 $\Delta p = f(Q)$  Courbe perte de charge / débit volumétrique  
 $Q_N = 0,32 \text{ l/min}$ 

 $Q = f(n)$  Courbes caractéristiques de réglage débit  
 $Q_N = 0,32 \text{ l/min}$ 

 $\Delta p = f(Q)$  Courbe perte de charge / débit volumétrique  
 $Q_N = 3,2 \text{ l/min}$ 

 $Q = f(n)$  Courbes caractéristiques de réglage débit  
 $Q_N = 3,2 \text{ l/min}$ 

 $\Delta p = f(Q)$  Courbe perte de charge / débit volumétrique  
 $Q_N = 8 \text{ l/min}$ 

 $Q = f(n)$  Courbes caractéristiques de réglage débit  
 $Q_N = 8 \text{ l/min}$ 

**DIMENSIONS**

**LISTE DE PIECES**

Position	Article	Désignation
10	160.2045	O-ring ID 4,5 x 1,50 (NBR)
20	238.4401	Vis de fermeture VSTI M18 x 1,5-OR

\* Cotes extérieures des cartouches selon feuille 2.4-510

Explications techniques voir feuille 1.0-100