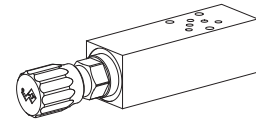


**Réducteur de pression
 Construction à flasquer et sandwich**

- Piloté
- $Q_{max} = 8 \text{ l/min}$
- $p_{max} = 315 \text{ bar}$

NG3-Mini[®]

DESCRIPTION

Réducteurs de pression pilotés 3-voies en exécution à flasquer ou sandwich. L'élément actif est la cartouche de régulation de pression M18x1,5 selon norme Wandfluh. La valve réduit la pression d'entrée à une pression de sortie réglable. Par la fonction intégrée de limitation de pression, un dépassement de la pression réduite causé par des forces extérieures est impossible. 2 genres de réglage et 3 paliers de pression sont livrables. Raccordement de montage pour un manomètre dans la conduite de pression réduite. Pour les sandwiches sur A ce clapet est monté directement dans l'élément. Le corps à flasquer et les plaques sandwichs en acier sont peints ou zingués-nickelés.

FONCTION

Le tiroir dans la partie principale pilotée est maintenu par un ressort en position normale. La liaison à l'utilisateur est entièrement ouverte. La pression réduite est réglable à la partie pilote construite en limiteur de pression, qui s'ouvre quand la valeur réglée est atteinte. Par conséquent, un débit pilote s'écoule par la buse dans le tiroir. La différence de pression qui en résulte déplace le tiroir contre le ressort, le débit à l'entrée de la valve sera diminué et la pression réduite régulée. Si des forces côté utilisateur font monter la pression au-dessus de la pression réglée, le tiroir sera déplacé jusqu'à la fermeture de l'entrée et l'ouverture réduite au retour. La montée en pression est ainsi limitée.

UTILISATION

Les réducteurs de pression sont utilisés pour maintenir une pression constante à l'utilisateur indépendamment des fluctuations de l'alimentation. En montant un régulateur de pression à l'amont de plusieurs utilisateurs, on peut régler la pression individuellement à chacun. La limitation de pression intégrée supprime un limiteur complémentaire dans le circuit. Les régulateurs de pression sont utilisés pour la réduction d'une pression hydraulique à une valeur réduite. Les valves de la série Mini-3 sont utilisées où poids et encombrement réduits sont prioritaires.

CODIFICATION

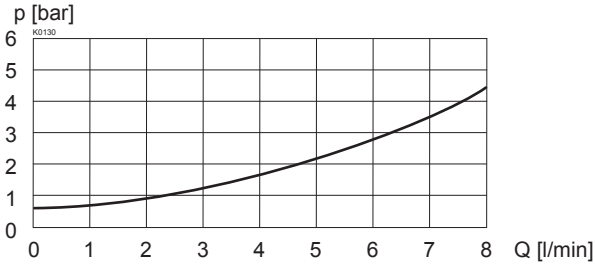
Réducteur de pression					M	V	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	A03	-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	#	<input type="checkbox"/>
Piloté															
Réglage par	Clef	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
	Bouton	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
Construction à flasquer		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
Construction sandwich		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>												
Plan de pose selon norme Wandfluh, NG3-Mini															
Présentation des modèles fonction	Construction à flasquer	P → A	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>											
	Construction sandwich	en P	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>											
		en A	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>											
Palier de pression $p_{N_{red}}$	63 bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>											
	160 bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>											
	350 bar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>											
Indice de modification (déterminé par l'usine)															

DONNEES GENERALES

Dénomination	Réducteur de pression à action directe
Grandeur nominale	NG3-Mini selon norme Wandfluh
Construction	Exécution à flasquer ou sandwich
Fixation	3 trous pour vis cylindriques M4 ou tirants M4
Raccordement	Embases filetées Embases filetées multiples Système de blocs modulaires
Temp. d'ambiance	-20...+50°C
Pos. de montage	Quelconque
Couple de serrage	$M_0 = 2,8 \text{ Nm}$ (qualité 8.8) pour vis de fixation $M_0 = 30 \text{ Nm}$ pour la cartouche à visser
Masse	selon le modèle 0,26...0,50 kg

DONNEES HYDRAULIQUES

Fluides de pression	Huiles minérales, autres sur demande
Degré de pollution max. admissible	ISO 4406:1999, classe 18/16/13 (Filtration recommandée $\beta_{6...10} \geq 75$) voir aussi feuille 1.0-50/2
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Temp. du fluide de pression	-20...+70°C
Pression de pointe	$p_{max} = 315 \text{ bar}$
Paliers de pression nominale réduite	$p_{N_{red}} = 63 \text{ bar}$, $p_{N_{red}} = 160 \text{ bar}$ $p_{N_{red}} = 350 \text{ bar}$
Pression d'ouverture sur le clapet anti-retour	$p_0 = 0,8 \text{ bar}$
Débit volumétrique	$Q = 0...8 \text{ l/min}$
Autres données hydrauliques	selon feuille 2.2-510.

DONNEES DE PUISSANCE Viscosité de l'huile $\nu = 30\text{mm}^2/\text{s}$
 $\Delta p = f(Q)$ Perte de pression-débit volumétrique sur le clapet AR

CARTOUCHES À VISSER MONTEES

Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les corps à flasquer ou dans les plaques sandwich.

Type	Désignation	Feuille no.
MV.PM18	Réducteur de pression en cartouche • piloté	2.2-510

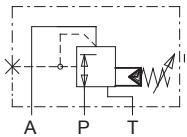
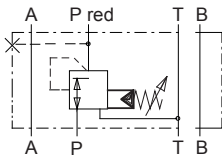

REMARQUE!

Les données de puissance exactes, ainsi que les caractéristiques hydrauliques, se trouvent dans les fiches techniques des cartouches montées chaque fois.

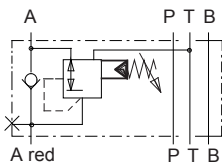

ATTENTION!

 Les données de puissance, spécialement la „**caractéristique pression-débit**“, mentionnées sur les fiches des cartouches ne se rapportent qu'à celles-ci. La perte de charge supplémentaire causée par le corps à flasquer ou la plaque sandwich doit être considérée séparément.

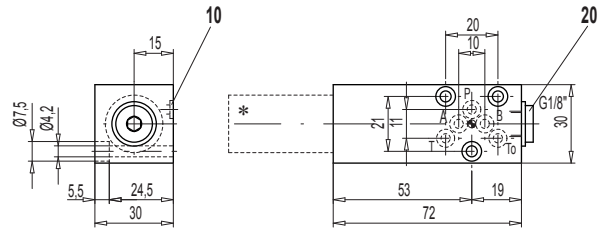
CHOIX DE MODELES/DIMENSIONS

 Exécution à flasquer
 MV.FA03-P/A

 Exécution sandwich
 MV.SA03-P


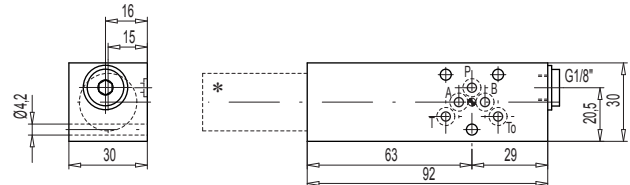
MV.SA03-A



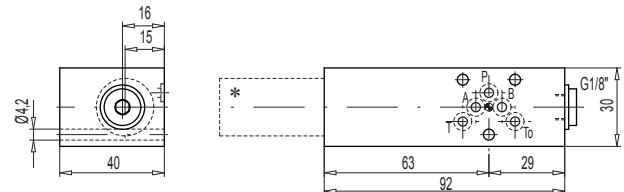
MV.FA03-P/A



MV.SA03-P



MV.SA03-A


LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
10	160.2045	O-ring ID 4,50x1,5
20	238.1405	Vis de fermeture VSTI G1/8"-ED

* Les dimensions extérieures des cartouches se trouvent dans les feuilles correspondantes.

ACCESSOIRES

Embases filetéés simples et multiples

Registre 2.9

Explications techniques voir feuille 1.0-100