

Limiteur de pression

Construction à flasquer ou sandwich

- ◆ pilotée ou à action directe
- ◆ $p_{max} = 400$ bar
- ◆ $p_{Nmax} = 350$ bar
- ◆ $Q_{max} = 8$ l/min

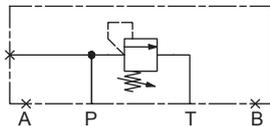
DESCRIPTION

Limiteur de pression piloté ou à action directe en construction à flasquer ou sandwich. Lorsque la pression de service réglée est atteinte, le tiroir principal ouvre et relie la conduite protégée avec le retour au réservoir. Pour les exécutions à flasquer ou sandwich avec limiteur de pression dans le raccordement P, un raccordement de manomètre est à disposition.

SYMBOLE

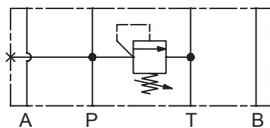
Exécution à flasquer

B..FA03-P



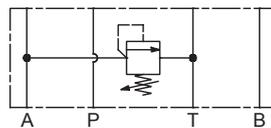
Exécution sandwich

B..SA03-P



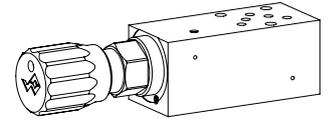
Exécution sandwich

B..SA03-A



NG3-Mini

Norme Wandfluh



UTILISATION

Pour la limitation de la pression de service dans les systèmes hydrauliques par écoulement d'huile de la conduite sécurisée d'huile P (1), A (2), B (3) à la sortie / conduite du réservoir T (4). Les valves miniature sont utilisées partout où un encombrement minimal et un faible poids sont d'importance décisive.

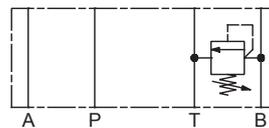
Note!



- ◆ Exécution à action directe dessinée
- ◆ Toutes les variantes sont aussi livrables pilotées

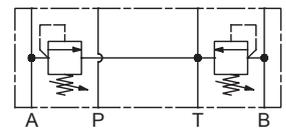
Exécution sandwich

B..SA03-B



Exécution sandwich

B..SA03-AB



DONNEES GENERALES

| | |
|------------------------|---|
| Dénomination | Limiteur de pression |
| Construction | A action directe ou pilotée |
| Fixation | Construction à flasquer ou sandwich |
| Grandeur nominale | NG3-Mini selon norme Wandfluh |
| Actionnement | Manuellement |
| Température d'ambiance | -25...+70 °C (NBR) -20...+70 °C (FKM) |
| Poids | 0,8 kg (Construction à flasquer) 0,6 kg (Construction sandwich P, A, B) 0,7 kg (Construction sandwich AB) |

ACTIONNEMENT

Actionnement : S = réglage par clef verrouillable
D = réglage par bouton verrouillable

Note!



Autres spécifications, voir feuille des cartouches à visser montées

NORMES

| | |
|------------------------|----------------|
| Plan de pose | Norme Wandfluh |
| Filtration recommandée | ISO 4406 |

TRAITEMENT DE SURFACE

- ◆ Les corps à flasquer et sandwich sont zingués / nickelés

CODIFICATION

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------------|--------------------------|-----|---|--------------------------|---|--------------------------|---|--------------------------|---|--------------------------|
| Limiteur de pression | | B | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | A03 | - | <input type="checkbox"/> | - | <input type="checkbox"/> | - | <input type="checkbox"/> | # | <input type="checkbox"/> |
| À action directe | | <input type="checkbox"/> | S | | | | | | | | | | | |
| Pilotée | | <input type="checkbox"/> | V | | | | | | | | | | | |
| Type de réglage | Clef | <input type="checkbox"/> | S | | | | | | | | | | | |
| | Bouton | <input type="checkbox"/> | D | | | | | | | | | | | |
| | Capot de protection | <input type="checkbox"/> | A | | | | | | | | | | | |
| Construction à flasquer | | <input type="checkbox"/> | F | | | | | | | | | | | |
| Construction sandwich | | <input type="checkbox"/> | S | | | | | | | | | | | |
| Plane de pose selon norme Wandfluh, NG3-Mini | | | | | | | | | | | | | | |
| Présentation des modèles / Fonction | construction à flasquer en P | <input type="checkbox"/> | P | construction sandwich en P | <input type="checkbox"/> | P | | | | | | | | |
| | | | | en A | <input type="checkbox"/> | A | | | | | | | | |
| | | | | en B | <input type="checkbox"/> | B | | | | | | | | |
| | | | | en A et B | <input type="checkbox"/> | AB | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| Palier de pression nominale p_N | pilotée | | | à action directe | | | | | | | | | | |
| | 63 bar | <input type="checkbox"/> | 63 | 63 bar | <input type="checkbox"/> | 63 | | | | | | | | |
| | 160 bar | <input type="checkbox"/> | 160 | 160 bar | <input type="checkbox"/> | 160 | | | | | | | | |
| | 350 bar | <input type="checkbox"/> | 350 | 315 bar | <input type="checkbox"/> | 315 | | | | | | | | |
| Matière des joints | NBR | <input type="checkbox"/> | | | | | | | | | | | | |
| | FKM (Viton) | <input type="checkbox"/> | D1 | | | | | | | | | | | |
| Indice de changement (modifié par l'usine) | | | | | | | | | | | | | | |

2.1-600

DONNEES HYDRAULIQUES

| | |
|-----------------------------|---|
| Pression de service | $p_{max} = 400$ bar |
| Palier de pression nominale | $P_{Nmax} =$ S: 63, 160, 315 bar V: 63, 160, 350 bar |
| Débit volumétrique maximal | pilotée $Q_{max} = 8$ l/min |
| | a action directe $Q_{max} = 5$ l/min |
| Fluide | Huiles minérales, autres sur demande |
| Plage de viscosité | 12 mm ² /s...320 mm ² /s |
| Plage de température fluide | -25...+70 °C (NBR) |
| | -20...+70 °C (FKM) |
| Degré de pollution | Classe 18 / 16 / 13 |
| Filtration | Filtration recommandée $\beta_{6...10} \geq 75$, voir feuille 1.0-50 |

Note!  Autres spécifications, voir feuille des cartouches à visser montées

DONNEES DE PUISSANCE

Note!  Les données de puissance exactes, ainsi que les caractéristiques hydrauliques, se trouvent dans feuilles des cartouches montées chaque fois.

Attention!  Les données de puissance, spécialement la „caractéristique pression-débit”, mentionnées sur les fiches des cartouches ne se rapportent qu'à celles-ci. La perte de charge supplémentaire causée par le corps à flasquer ou la plaque sandwich doit être considérée séparément.

MATERIAUX D'ETANCHEITE

NBR ou FKM (Viton) en standard, choix dans codification

VALVES MONTÉES

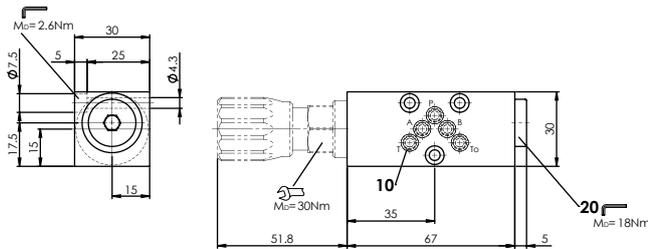
Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les corps à flasquer ou dans les plaques sandwich.

| Article | Description | Feuille no. |
|---------|--|-------------|
| BV.PM18 | Limiteur de pression en cartouche piloté | 2.1-510 |
| BS.PM18 | Limiteur de pression en cartouche à action directe | 2.1-520 |

DIMENSIONS

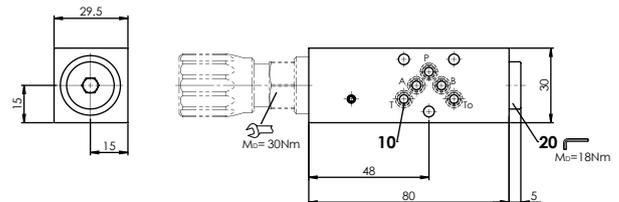
Exécution à flasquer

B.DFA03-P



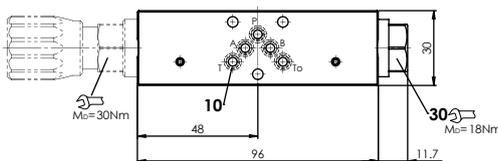
Exécution à sandwich

B.DSA03-P



Exécution à sandwich

B.DSA03-A / B / AB



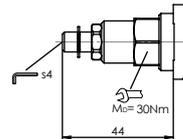
B.DSA03-A: Cartouche au côté A

B.DSA03-B: Cartouche au côté B

B.DSA03-AB: Cartouche au côté A et B

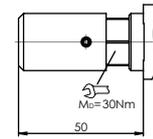
Type de réglage

B.S.A03

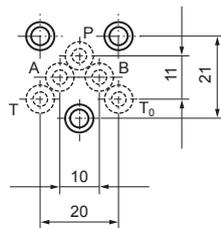


Type de réglage

B.A.A03



RACCORDEMENT HYDRAULIQUE



LISTE DE PIÈCES

| Position | Article | Description |
|----------|----------|--------------------------------|
| 10 | 160.2045 | O-ring ID 4,50 x 1,50 (NBR) |
| | 160.6045 | O-ring ID 4,50 x 1,50 (FKM) |
| 20 | 238.2406 | Vis de fermeture VSTI G1/4"-ED |
| 30 | 239.3011 | Vis de fermeture M18 x 1,5 |

NOTES DE MONTAGE

| | |
|---------------------|---|
| Type de montage | Montage à flasquer ou sandwich 3 trous de fixation pour vis cylindriques ou tirant M4 |
| Position de montage | Quelconque, de préférence horizontale |
| Couple de serrage | Vis de fixation $M_0 = 2,6 \text{ Nm}$ (qualité 8.8, zinguée) Cartouche à visser $M_0 = 30 \text{ Nm}$ |

ACCESSOIRES

| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| Verstellarten für Schraubpatronen | Feuille 2.0-50 |
| Embases filetées | Feuille 2.9-05 |
| Embases multiples | Feuille 2.9-45 |
| Montage modulaire | Feuille 2.9-85 |
| Explications techniques | Feuille 1.0-100 |
| Filtration | Feuille 1.0-50 |