

Limiteur de pression Construction cartouche à visser

- A action directe
- = 25 l/min
- = 400 bar
- = 350 bar P_{N max}

DESCRIPTION

Limiteur de pression à action directe en cartouche à visser avec filetage M22x1,5 et logement selon norme Wandfluh. Livrable en 2 exécutions différentes de réglage: réglage à clef "S" et réglage à bouton "D". Pour le réglage à clef "S" on peut livrer un capot de protection, voir feuille 2.0-50. Le corps de la cartouche est protégé de la corrosion par zingage.

M22x1,5 Norme Wandfluh

FONCTION

BX: Quand la pression d'ouverture est atteinte dans la conduite pilote x, le tiroir à clapet cônique s'ouvre et relie le raccordement P avec le raccordement T. La pression d'ouverture est donc indépendante de la pression d'entrée sur P. Une influence de celle-ci sur la pression de commande x est évitée par la conduite interne des fuites au racordement T.

BY: Quand la pression d'ouverture réglée est atteinte au raccordement P ou dans la conduite pilote x, le tiroir à clapet cônique s'ouvre et relie le raccordement P au raccordement T. La pression d'ouverture dans la conduite pilote x est alors plus petite de la valeur du différentiel de commutation que celle au raccordement P

UTILISATION

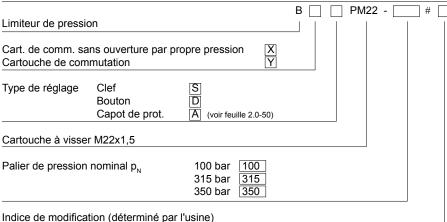
BX:

Comme pilote d'une valve à intégrer (cartouche) pour le blocage indépendant de la pression propre d'une conduite de pression.

Comme pilote d'une valve à intégrer (cartouche) pour la commutation en-hors d'un accumulateur, resp. d'un circuit d'alimentation et pour la limitation de la pression de service.

Nous vendons ou louons les outils spéciaux pour l'usinage des logements dans l'acier ou dans l'alu, voir registre 2.13.

CODIFICATION



DONNEES GENERALES

Dénomination Construction

Montage Temp. d'ambiance Pos. de montage Couple de serrage Masse

Limiteur de pression à action directe Cartouche à visser pour logement

selon norme Wandfluh Filetage M22x1,5 -20...+50°C quelconque $M_D = 50 \text{ Nm}$ m = 0.20 kg (clef)m = 0.21 kg (bouton)

DONNEES HYDRAULIQUES

Fluides de pression Degré de pollution max. admissible

Plage de viscosité Temp. du fluide de pression Pression de point

Paliers de pression réduite Pression minimale Différentiel de commutation (seul. pour BY.PM22) Débit volumétrique

Débit vol. des fuites

Huiles minérales, autre sur demande ISO 4406:1999, classe 18/16/13 (Filtration recommandée ß 6...10≥ 75)

voir aussi feuille 1.0-50/2 12 mm²/s...320 mm²/s -20...+70°C

 $p_{max} = 400 \text{ bar}$ $p_{Tmax} = p_{p} + 20 \text{ bar}$ $p_{N} = 100 \text{ bar}, p_{N} = 315 \text{ bar}, p_{N} = 350 \text{ bar}$

voir caractéristique

11% pour $p_N = 100 \text{ bar}$

7,5% pour $p_N = 315$ bar et $p_N = 350$ bar Q = 0,1...25 l/min

voir caractéristique (BX.PM22) à clapet étanche (BY.PM22)

SYMBOLES

P(2)

BX.PM22

BY.PM22

ACTIONNEMENT MECANIQUE

Actionnement mécanique de réglage en 2 exécutions différentes:

par clef à fourche

et clef pour six-pans intérieur par bouton blocable

Course de réglage S, = 5 mm Angle de réglage α, 1800° (5 tours)

Wandfluh AG Postfach CH-3714 Frutigen

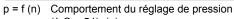
+41 33 672 72 72 Fax +41 33 672 72 12 E-mail: sales@wandfluh.com Internet: www.wandfluh.com

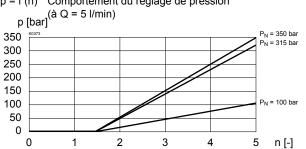
Illustrations indicatives Modifications réservées

Feuille no. 2.1-544F 1/2 Edition 14 22

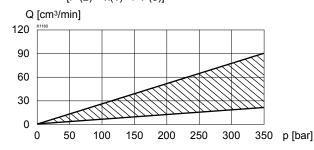


DONNEES DE PUISSANCE Viscosité de l'huile υ = 30mm²/s

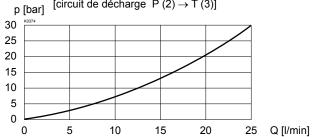




 $Q_i = f(p)$ Caractéristique du débit volumétrique des fuites BX.PM22 [P (2) + $x(1) \rightarrow T(3)$]



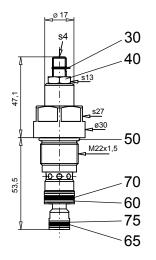
p = f (Q) Caractéristique perte de charge/débit volumétrique [circuit de décharge $P(2) \rightarrow T(3)$]

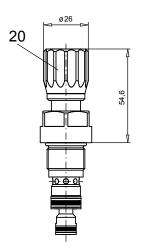


DIMENSIONS

Réglage par clef "S"

Réglage par bouton "D"

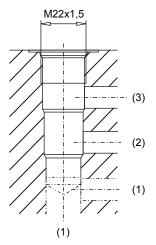




LISTE DE PIECES

Position	Article	Désignation
1 OSIGOTI	Aitioic	Designation
20	114.2224	Bouton
30	193.1061	Rondelle de sécurité RD6 DIN 6799
40	153.1402	écrou 6-pans 0,5D M8x1
50	160.2188	O-ring ID 18,77x1,78
60	160.2140	O-ring ID 14,00x1,78
65	160.2087	O-ring ID 8,73x1,78
70	049.3177	Bague d'appui RD 14,6x17,5x1,4
75	049.3126	Bague d'appui RD 9,1x12x1,4

Vue du logement selon la norme Wandfluh



Vue détaillée du logement et outils d'usinage voir feuille 2.13-1037.

Explications techniques voir feuille 1.0-100