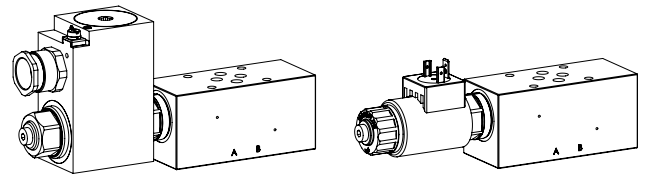


## Valve à clapet électro-magnétique

### Construction sandwich

- ◆ à action directe
- ◆ normalement ouverte et normalement fermée
- ◆  $Q_{max} = 40 \text{ l/min}$
- ◆  $p_{max} = 350 \text{ bar}$

**NG6**  
**ISO 4401-03**



### DESCRIPTION

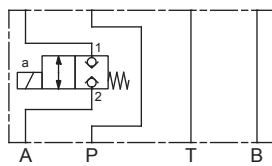
Valve à clapet électro-magnétique à 2/2-voies en construction sandwich. Au moyen de l'électro-aimant de commutation étanche à la pression, le tiroir de la valve à clapet est ouvert ou fermé en agissant contre le ressort. Grâce à la construction à clapet équilibrée en pression des deux côtés, le passage dans la valve est possible dans les deux sens. Le guidage du tiroir à clapet est rendu étanche au moyen d'un O-ring. Le clapet étanche par joint métal sur métal ferme la valve étanche pratiquement sans fuite.

### UTILISATION

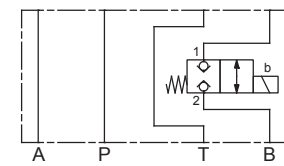
Les valves à clapet sont utilisées partout où des fonctions de fermeture étanches telles que maintien sans fuite de charges, de serrage ou de pinçage sont d'importance capitale.

### SYMBOLE

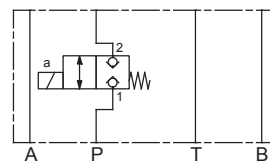
SD.SA06-AC



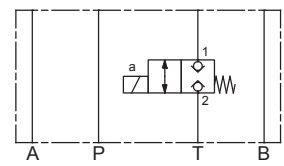
SD.SA06-BC



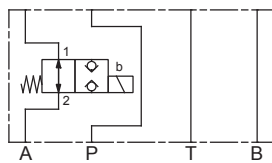
SD.SA06-PC



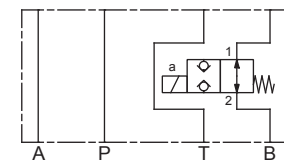
SD.SA06-TC



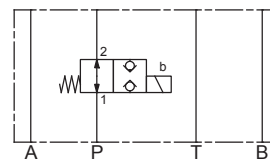
SD.SA06-A0



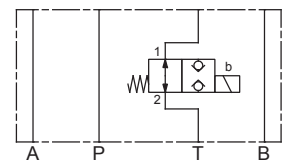
SD.SA06-B0



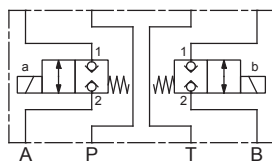
SD.SA06-P0



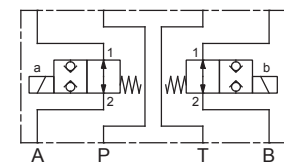
SD.SA06-T0



SD.SA06-ABC



SD.SA06-AB0



**CODIFICATION**

Valve à clapet à action directe

Exécution de bobine      Standard       S  
    Antidéflagrant       Y

Construction sandwich grandeur nominale 6

Présentation des modèles / Fonction

Valve à clapet      en P       P      en T       T  
    en A et B       AB      en A       A      en B       B

Normalement fermée       C  
 Normalement ouverte       O

Tension nominale  $U_N$       12 VDC       G12      115 VAC       R115  
    24 VDC       G24      230 VAC       R230

Slip-on coil Standard (S)       V       N  
 Antidéflagrant (Y)       L15       L17       L21

Exécution de raccordement (S)       D       J       G  
 Attestation (Y)      ATEX, IECEx, EAC       UL / CSA       UL  
    Australia       AU      MA       MA

Matière des joints      NBR        
    FKM (Viton)       D1  
    NBR 872       Z604

SD  SA06 -  -  /  -  #

Indice de changement (modifié par l'usine)  
 1.11-2545

**DONNEES GENERALES**

Dénomination	Valve à clapet à 2/2-voies
Construction	A action directe
Fixation	Construction sandwich
Grandeur nominale	NG6 selon norme ISO 4401-03
Actionnement	Electro-aimant de commutation
Température d'ambiance	-25...+70 °C
Poids	1,5 kg (seulement corps)
MTTFd	150 années

**DONNEES HYDRAULIQUES**

Pression de service	$p_{max} = 350$ bar
Débit volumétrique maximal	$Q_{max} = 40$ l/min, voir courbe
Débit de fuite	Clapet étanche, max. 0,15 ml / min (3 gouttes / min environ) à 30 cSt
Fluide	Huiles minérales, autres sur demande
Plage de viscosité	12 mm <sup>2</sup> /s...320 mm <sup>2</sup> /s
Plage de température fluide	-25...+70 °C (NBR) -20...+70 °C (FKM)
Degré de pollution	Classe 20 / 18 / 14
Filtration	Filtration recommandée $\beta_{10...16} \geq 75$ , voir feuille 1.0-50

**ACTIONNEMENT**

Actionnement	Electro-aimant de commutation poussant, à bain d'huile, étanche à la pression
Exécution	V.E37 / 19 x 50 (Feuille 1.1-168) N.S35 / 19 x 50 (Feuille 1.1-175) MKY45 / 18 x 60 (feuille 1.1-183) MKU45 / 18 x 60 (feuille 1.1-184)

**NOTES DE MONTAGE**

Type de montage	Montage sandwich 4 trous de fixation pour vis cylindriques ou tirants M5
Position de montage	Quelconque, de préférence horizontale
Couple de serrage	Vis de fixation $M_D = 5,2$ Nm (qualité 8.8, zinguée)

**Note!**      Autres spécifications, voir feuille des cartouches à visser montées



## DONNEES DE PUISSANCE

**Attention!** Les données de puissance, spécialement la „caractéristique pression-débit“, mentionnées sur les fiches des cartouches ne se rapportent qu’à celles-ci. La perte de charge supplémentaire causée par la plaque sandwich doit être considérée séparément.



**Note!**



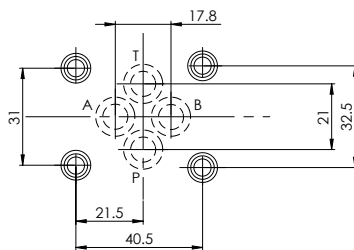
Les données de puissance exactes ainsi que des données hydrauliques supplémentaires se trouvent sur la feuille de la cartouche installée.

## VALVES MONTÉES

Les cartouches à visser mentionnées ci-dessous sont montées selon le type dans les plaques sandwich.

Article	Description	Feuille no.
SDSPM22-BA	Valve à clapet, Normalement fermée	1.11-2061
SDSPM22-AB	Valve à clapet, Normalement ouverte	1.11-2061
SDYPM22-BA	Valve à clapet antidéflagrant, Normalement fermée	1.11-2064
SDYPM22-AB	Valve à clapet antidéflagrant, Normalement ouverte	1.11-2064

## RACCORDEMENT HYDRAULIQUE



## ACCESSOIRES

Vis de fixation	Feuille 1.0-60
Embases filetées	Feuille 2.9-30
Embases multiples	Feuille 2.9-60
Blocs de montage modulaires	Feuille 2.9-100
Explications techniques	Feuille 1.0-100
Filtration	Feuille 1.0-50
Facteur de marche relatif	Feuille 1.1-430

## LISTE DE PIÉCES

Position	Article	Description
20	238.5404	Vis de fermeture VSTI M22 x 1,5

## COMMANDE MANUELLE DE SECOURS

Vis de fermeture (HB0), pas d'actionnement possible  
 En option: HB4,5, HN(K) ou HR(K)  
 → Voir feuille 1.1-311

## NORMES

Plan de pose	ISO 4401-03
Electro-aimants	DIN VDE 0580
Exécution de raccordement D	EN 175301 – 803
Protection	EN 60 529
Filtration recommandée	ISO 4406

## TRAITEMENT DE SURFACE

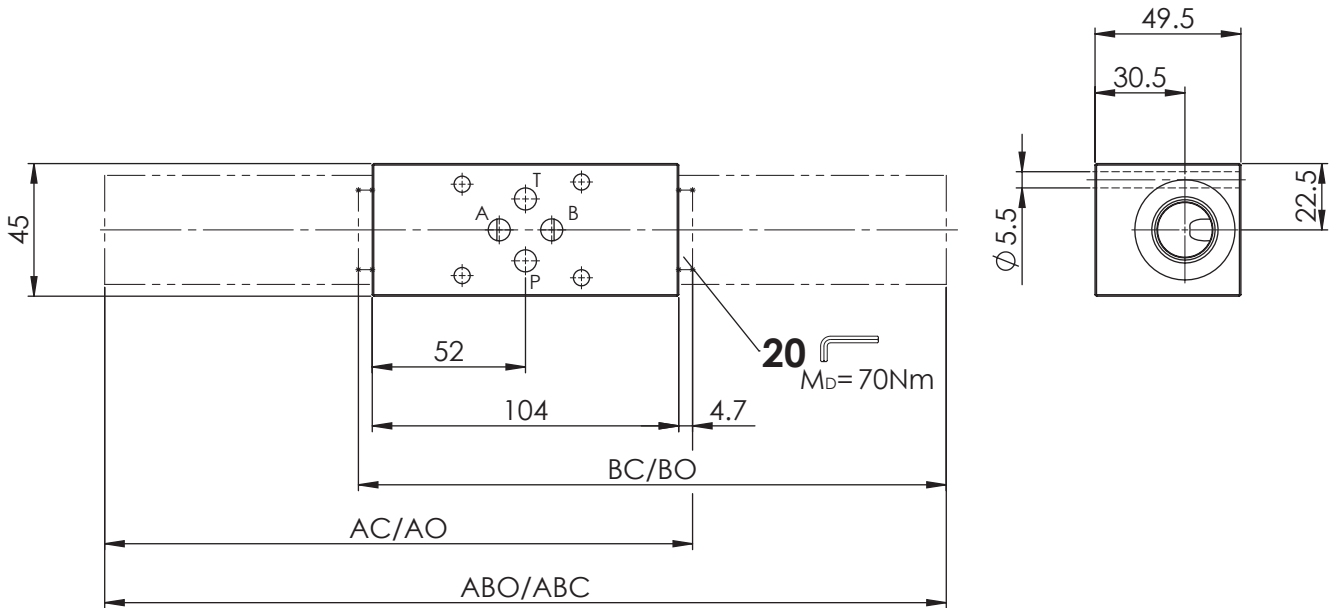
◆ Les corps en sandwich sont zingués / nickelés

## MATERIAUX D'ÉTANCHEITE

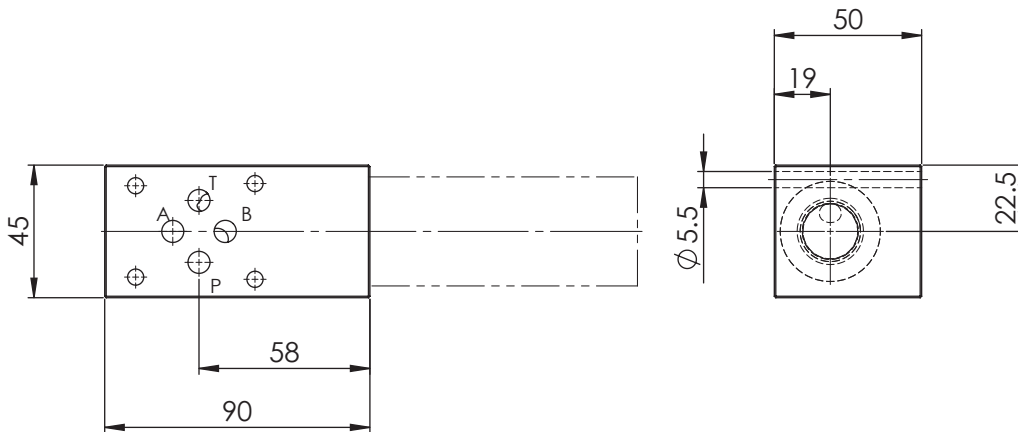
NBR ou FKM (Viton) en standard, choix dans codification

**DIMENSIONS**

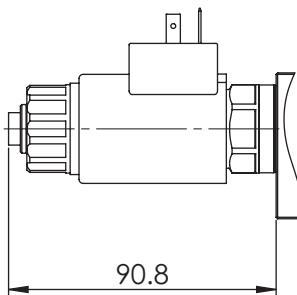
SD.SA06-AC / AO / BC / BO / ABC / ABO



SD.SA06-PC / PO / TC / TO



SDSSA06



SDYSA06

