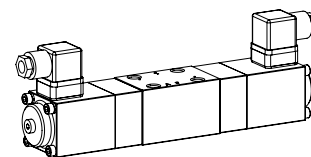


Valve à clapet électro-magnétique cranté

Construction à flasquer

- ◆ 3/2-voies
- ◆ $Q_{max} = 40 \text{ l/min}$
- ◆ $p_{max} = 350 \text{ bar}$

NG6
ISO 4401-03


DESCRIPTION

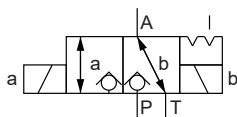
Valve à clapet électro-magnétique à 3/2-voies à action directe en construction à flasquer. Au moyen de l'électro-aimant de commutation étanche à la pression, le tiroir de la valve à clapet est ouvert ou fermée en agissant contre le ressort et est maintenu dans la position de commutation par crantage à forme finale. Grâce à la construction à clapet équilibrée en pression des deux côtés, le passage dans la valve est possible dans les deux sens. Le clapet étanche par joint métal sur métal ferme la valve étanche pratiquement sans fuite.

UTILISATION

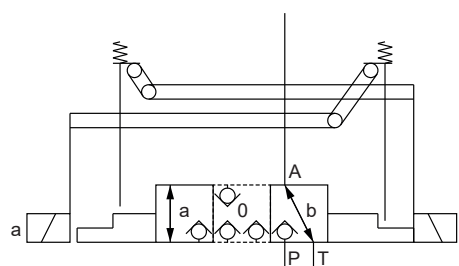
Les valves à clapet sont utilisées partout où des fonctions de fermeture étanches telles que maintien sans fuite de charges, de serrage où de pinçage sont d'importance capitale.

SYMBOLE

Simplifié



Détaillé



CODIFICATION

Norme de raccordement internationale ISO		A		3	2	06	rr	-	-	#	
Électro-aimant, Medium	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>									
Électro-aimant, Super	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>									
3 voies (raccordements)											
2 positions de commutation											
Grandeur nominale 6											
Crantage	des deux côtés										
Tension nominale U_N	12 VDC	<input type="checkbox"/>	G12	115 VAC	<input type="checkbox"/>	R115					
	24 VDC	<input type="checkbox"/>	G24	230 VAC	<input type="checkbox"/>	R230					
Matière des joints / Plage de température	NBR	<input type="checkbox"/>									
	FKM (Viton)	<input type="checkbox"/>	D1								
	NBR -40 °C	<input type="checkbox"/>	Z604								
Indice de changement (modifié par l'usine)											

1.11-2146

DONNEES GENERALES

Dénomination	Valve à clapet 3/2-voies
Construction	A action directe
Fixation	Construction à flasquer
Grandeur nominale	NG6 selon norme ISO 4401-03
Actionnement	Electro-aimant de commutation
Température d'ambiance	-25...+70 °C (NBR) -20...+70 °C (FKM)
Poids	3,5 kg
MTTFd	150 années

DONNEES ELECTRIQUES

Protection	IP65
Durée d'enclenchement relative	100 % ED / FM
Fréquence de commutation	7'500 / h
Durée de vie	10 ⁷ (nombre de cycles de commutation, théoriquement)
Tolérance de tension	± 10 % par rapport à la tension nominale
Tension nominale en standard	12 VDC, 24VDC, 115 VAC, 230 VAC AC = 50 to 60 Hz, redresseur intégré dans le connecteur à fiche

Note! Autres spécifications électriques voir feuille 1.1-120 (Medium) et 1.1-125 (Super)


DONNEES HYDRAULIQUES

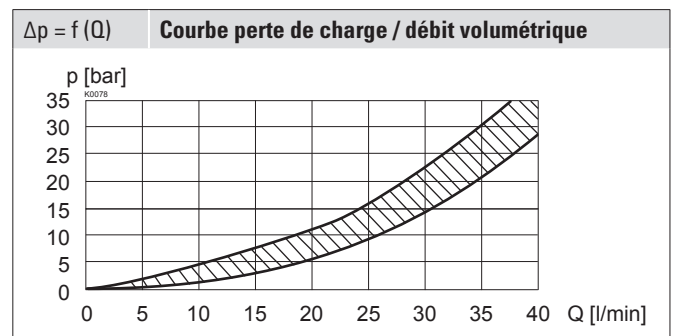
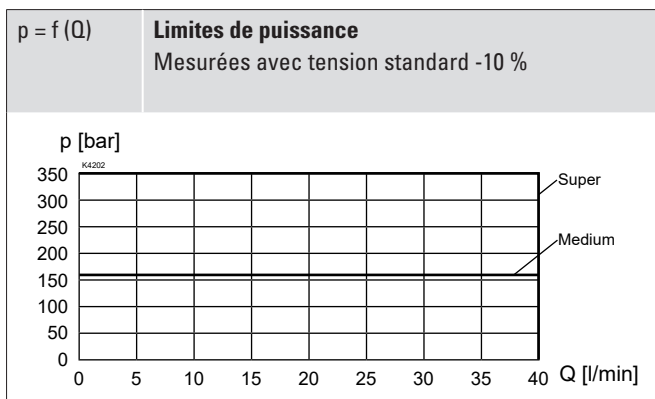
Pression de service	Medium: $p_{max} = 160$ bar Super: $p_{max} = 350$ bar
Débit volumétrique maximal	$Q_{max} = 40$ l/min, voir courbe
Sens d'écoulement	Quelconque (voir courbe)
Débit de fuite	Clapet étanche, max. 0,05 ml / min (1 goutte / min environ) à 30 cSt
Fluide	Huiles minérales, autres sur demande
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Plage de température fluide	-25...+70 °C
Degré de pollution	Classe 20 / 18 / 14
Filtration	Filtration recommandée $\beta_{10...16} \geq 75$, voir feuille 1.0-50

ACTIONNEMENT

Actionnement	Electro-aimant de commutation poussant, à bain d'huile, étanche à la pression
Exécution	Medium: SIN45V (Feuille 1.1-120) Super: SIS45V (Feuille 1.1-125)
Raccordement	Connecteur à fiche EN 175301 – 803

DONNEES DE PUISSANCE

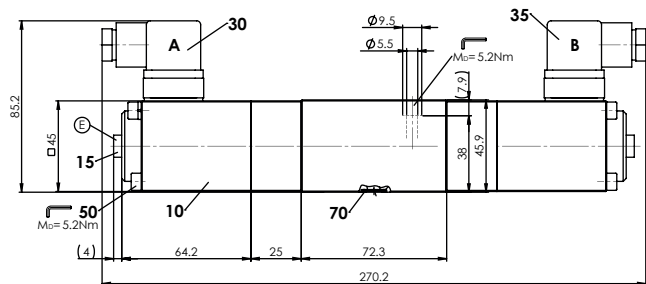
Viscosité de l'huile $\nu = 30$ mm²/s



Attention! De longues périodes de non-actionnement peuvent réduire la puissance de commutation


VALVES MONTEES

L'élément fonctionnel central est la valve à clapet en cartouche NG6, feuille 1.11-2030.

DIMENSIONS


E = Vis de purge

Liste de pièces

Position	Article	Description
10	260.6... 260.7...	Électro-aimant SIN45V Électro-aimant SIS45V
15	239.2033	Vis de fermeture (avec joint d'étanchéité)
30	219.2001	Fiche A (grise)
35	219.2002	Fiche B (noire)
50	246.2190	Vis cylindrique M5 x 90 DIN 912
70	160.2093 160.6092	O-ring ID 9,25 x 1,78 (NBR) O-ring ID 9,25 x 1,78 (FKM)

COMMANDE MANUELLE DE SECOURS

Vis de fermeture (HB0), pas d'actionnement possible

En option: HB6 ou HN(K)

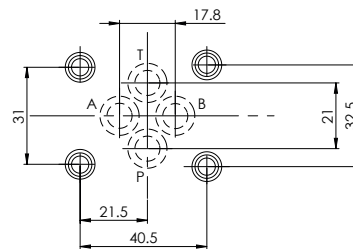
→ Voir feuille 1.1-311

NORMES

Plan de pose	ISO 4401-03
Electro-aimants	DIN VDE 0580
Exécution de raccordement D	EN 175301 – 803
Protection	EN 60 529
Filtration recommandée	ISO 4406

MISE EN SERVICE

Attention! A la mise en service, la valve doit être purgée sous pression (deux rotations de la vis E au maximum).


RACCORDEMENT HYDRAULIQUE

ACCESSOIRES

Vis de fixation	Feuille 1.0-60
Embases filetées	Feuille 2.9-30
Embases multiples	Feuille 2.9-60
Blocs de montage modulaires	Feuille 2.9-100
Explications techniques	Feuille 1.0-100
Fluides de pression	Feuille 1.0-50
Filtration	Feuille 1.0-50
Facteur de marche relatif	Feuille 1.1-430

MATERIAUX D'ETANCHEITE

NBR ou FKM (Viton) en standard, choix dans codification

TRAITEMENT DE SURFACE

- ◆ Le corps de la valve est peint avec un vernis à deux composants
- ◆ L'électro-aimant et le flasquer sont zingués-nickelés
- ◆ Les vis cylindriques sont zinguées

NOTES DE MONTAGE

Type de montage	Montage à flasquer 5 trous de fixation pour vis cylindriques M5 x 45
Position de montage	Quelconque, de préférence horizontale
Couple de serrage	Vis de fixation $M_D = 5,2 \text{ Nm}$ (qualité 8.8, zinguée)

Note!


La longueur de la vis de fixation dépend du matériel de base de l'élément de raccordement.