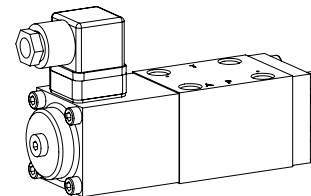


Valve à clapet électro-magnétique

Construction à flasquer

- ◆ 3/2-voies
- ◆ normalement ouverte et normalement fermée
- ◆ recouvrement de commutation positif
- ◆ $Q_{max} = 15 \text{ l/min}$
- ◆ $p_{max} = 300 \text{ bar}$

NG6
ISO 4401-03


DESCRIPTION

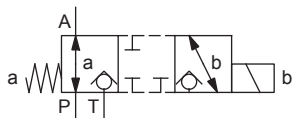
Valve à clapet électro-magnétique à 3/2-voies à action directe en construction sandwich. Au moyen de l'électro-aimant de commutation étanche à la pression, le tiroir de la valve à clapet est ouvert ou fermée en agissant contre le ressort. Grâce à la construction à clapet équilibrée en pression des deux côtés, le passage dans la valve est possible dans les deux sens. Le guidage du tiroir à clapet est rendu étanche au moyen d'un O-ring. Le clapet étanche par joint métal sur métal ferme la valve étanche pratiquement sans fuite. Le tiroir a été conçu dans le but de créer un recouvrement de commutation positif.

UTILISATION

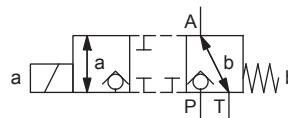
Les valves à clapet avec recouvrement de commutation positif sont utilisées partout où des pertes d'huile ne doivent pas être créées, ni dans l'état statique ni dans l'état dynamique de la valve. Dans l'utilisation dans des systèmes d'accumulation, un vidange rapide de l'accumulateur est évité. Utilisée comme valve pilote, aucunes connexions de commutations non contrôlées sont créés lors de la commutation.

SYMBOLE

A.32060b-S1779



A.32061a-S1779



CODIFICATION

Norme de raccordement internationale ISO		A		3		2		06		-		-		S1779		#			
Électro-aimant, Medium		<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>															
Électro-aimant, Super		<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>															
3 voies (raccordements)																			
2 positions de commutation																			
Grandeur nominale 6																			
Normalement fermée	Électro-aimant côté A																		
Normalement ouverte	Électro-aimant côté B																		
Tension nominale U_N	12 VDC	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>															
	24 VDC	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>															
Matière des joints	NBR	<input type="checkbox"/>																	
	FKM (Viton)	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>															
Recouvrement de commutation positif																			
Indice de changement (modifié par l'usine)																			

1.11-10010

DONNEES GENERALES

Dénomination	Valve à clapet 3/2-voies
Construction	A action directe
Fixation	Construction à flasquer
Grandeur nominale	NG6 selon norme ISO 4401-03
Actionnement	Electro-aimant de commutation
Température d'ambiance	-25...+70 °C (NBR) -20...+70 °C (FKM)
Poids	1,8 kg
MTTFd	150 années

DONNEES ELECTRIQUES

Protection	IP65
Durée d'enclenchement relative	100 % ED / FM
Fréquence de commutation	15'000 / h
Durée de vie	10 ⁷ (nombre de cycles de commutation, théoriquement)
Tolérance de tension	± 10 % par rapport à la tension nominale
Tension nominale en standard	12 VDC, 24VDC, 115 VAC, 230 VAC AC = 50 to 60 Hz, redresseur intégré dans le connecteur à fiche

Note! Autres spécifications électriques voir feuille 1.1-120 (Medium) et 1.1-125 (Super)


ACTIONNEMENT

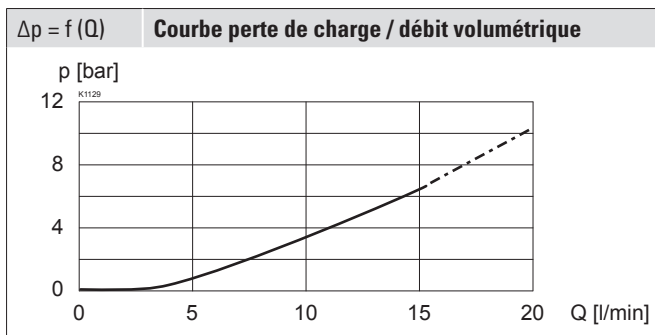
Actionnement	Electro-aimant de commutation poussant, à bain d'huile, étanche à la pression
Exécution	Medium: SIN45V (Feuille 1.1-120) Super: SIS45V (Feuille 1.1-125)
Raccordement	Connecteur à fiche EN 175301 – 803

DONNEES HYDRAULIQUES

Pression de service	Medium: p _{max} = 160 bar Super: p _{max} = 300 bar
Débit volumétrique maximal	Q _{max} = 15 l/min, voir courbe
Sens d'écoulement	Quelconque
Débit de fuite	Clapet étanche, max. 0,05 ml / min (1 goutte / min environ) à 30 cSt
Fluide	Huiles minérales, autres sur demande
Plage de viscosité	12 mm ² /s...320 mm ² /s
Plage de température fluide	-20...+70 °C
Degré de pollution	Classe 20 / 18 / 14
Filtration	Filtration recommandée β 10...16 ≥ 75, voir feuille 1.0-50

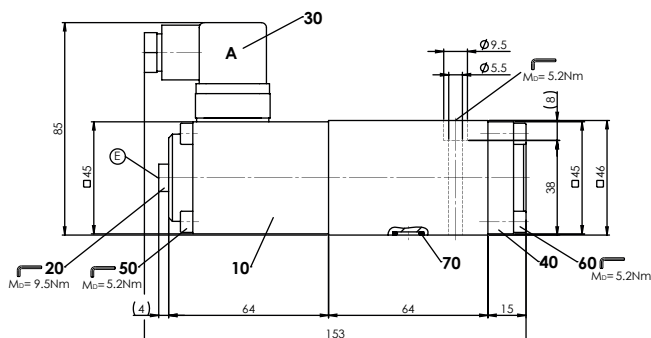
DONNEES DE PUISSANCE

Viscosité de l'huile $\nu = 30 \text{ mm}^2/\text{s}$


VALVES MONTEES

L'élément fonctionnel central est la valve à clapet en cartouche NG6, feuille 1.11-2030.

DIMENSIONS



E = Vis de purge

Liste de pièces

Position	Article	Description
10	260.6...	Électro-aimant SIN45V
	260.7...	Électro-aimant SIS45V
20	239.2033	Vis de fermeture (avec joint d'étanchéité)
30	219.2001	Fiche A (grise)
35	219.2002	Fiche B (noire)
40	058.4215	Couvercle
50	246.2160	Vis cylindrique M5 x 60 DIN 912
60	246.2117	Vis cylindrique M5 x 16 DIN 912
70	160.2093	O-ring ID 9,25 x 1,78 (NBR)
	160.6092	O-ring ID 9,25 x 1,78 (FKM)

Matériaux d'étanchéité

NBR ou FKM (Viton) en standard, choix dans codification

Traitement de surface

- ◆ Le corps de la valve est peint avec un vernis à deux composants
- ◆ L'électro-aimant et le couvercle sont zingués
- ◆ Les vis cylindriques sont zinguées

Notes de montage

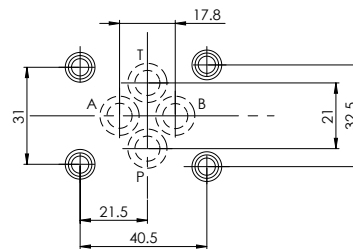
Type de montage	Montage à flasquer 5 trous de fixation pour vis cylindriques M5 x 45
Position de montage	Quelconque, de préférence horizontale
Couple de serrage	Vis de fixation $M_0 = 5,2 \text{ Nm}$ (qualité 8.8, zinguée)

Note!



La longueur de la vis de fixation dépend du matériel de base de l'élément de raccordement.

Raccordement hydraulique



Commande manuelle de secours

Vis de fermeture (HB0), pas d'actionnement possible
 En option: HB6, HN(K) ou HR(K)
 → Voir feuille 1.1-311

Normes

Plan de pose	ISO 4401-03
Electro-aimants	DIN VDE 0580
Exécution de raccordement D	EN 175301 – 803
Protection	EN 60 529
Filtration recommandée	ISO 4406

Accessoires

Vis de fixation	Feuille 1.0-60
Embases filetées	Feuille 2.9-05
Embases multiples	Feuille 2.9-45
Montage modulaire	Feuille 2.9-85
Explications techniques	Feuille 1.0-100
Fluides de pression	Feuille 1.0-50
Filtration	Feuille 1.0-50
Facteur de marche relatif	Feuille 1.1-430

Mise en service

Attention! A la mise en service, la valve doit être purgée sous pression (deux rotations de la vis E au maximum).

