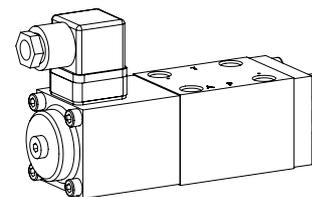


## Valve à clapet électro-magnétique

### Construction à flasquer

- ◆ 3/2-voies
- ◆ normalement ouverte et normalement fermée
- ◆ recouvrement de commutation positif
- ◆  $Q_{max} = 15 \text{ l/min}$
- ◆  $p_{max} = 300 \text{ bar}$

**NG6**
**ISO 4401-03**


### DESCRIPTION

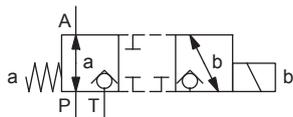
Valve à clapet électro-magnétique à 3/2-voies à action directe en construction sandwich. Au moyen de l'électro-aimant de commutation étanche à la pression, le tiroir de la valve à clapet est ouvert ou fermée en agissant contre le ressort. Grâce à la construction à clapet équilibrée en pression des deux côtés, le passage dans la valve est possible dans les deux sens. Le guidage du tiroir à clapet est rendu étanche au moyen d'un O-ring. Le clapet étanche par joint métal sur métal ferme la valve étanche pratiquement sans fuite. Le tiroir a été conçu dans le but de créer un recouvrement de commutation positif.

### UTILISATION

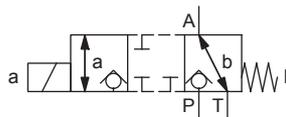
Les valves à clapet avec recouvrement de commutation positif sont utilisées partout où des pertes d'huile ne doivent pas être créées, ni dans l'état statique ni dans l'état dynamique de la valve. Dans l'utilisation dans des systèmes d'accumulation, un vidange rapide de l'accumulateur est évité. Utilisée comme valve pilote, aucunes connexions de commutations non contrôllées sont créés lors de la commutation.

### SYMBOLE

A.32060b-S1779



A.32061a-S1779



### CODIFICATION

Norme de raccordement internationale ISO		A		3		2		06		-		-		S1779		#			
Électro-aimant, Medium		M																	
Électro-aimant, Super		S																	
3 voies (raccordements)																			
2 positions de commutation																			
Grandeur nominale 6																			
Normalement fermée	Électro-aimant côté A	1a																	
Normalement ouverte	Électro-aimant côté B	0b																	
Tension nominale $U_N$	12 VDC	G12		115 VAC		R115													
	24 VDC	G24		230 VAC		R230													
Matière des joints	NBR																		
	FKM (Viton)	D1																	
Recouvrement de commutation positif																			
Indice de changement (modifié par l'usine)																			

1.11-10010

**DONNEES GENERALES**

Dénomination	Valve à clapet 3/2-voies
Construction	A action directe
Fixation	Construction à flasquer
Grandeur nominale	NG6 selon norme ISO 4401-03
Actionnement	Electro-aimant de commutation
Température d'ambiance	-25...+70 °C (NBR) -20...+70 °C (FKM)
Poids	1,8 kg
MTTFd	150 années

**DONNEES ELECTRIQUES**

Protection	IP65
Durée d'enclenchement relative	100 % ED / FM
Fréquence de commutation	15'000 / h
Durée de vie	10 <sup>7</sup> (nombre de cycles de commutation, théoriquement)
Tolérance de tension	± 10 % par rapport à la tension nominale
Tension nominale en standard	12 VDC, 24VDC, 115 VAC, 230 VAC AC = 50 to 60 Hz, redresseur intégré dans le connecteur à fiche

**Note!** Autres spécifications électriques voir feuille 1.1-120 (Medium) et 1.1-125 (Super)


**ACTIONNEMENT**

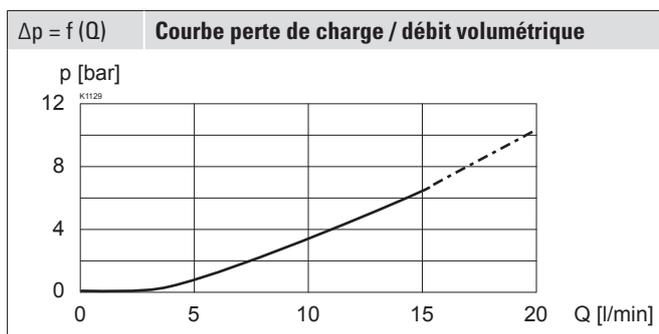
Actionnement	Electro-aimant de commutation poussant, à bain d'huile, étanche à la pression
Exécution	Medium: SIN45V (Feuille 1.1-120) Super: SIS45V (Feuille 1.1-125)
Raccordement	Connecteur à fiche EN 175301 – 803

**DONNEES HYDRAULIQUES**

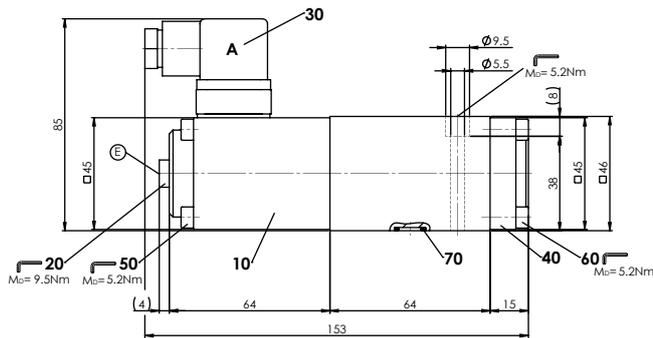
Pression de service	Medium: $p_{max} = 160$ bar Super: $p_{max} = 300$ bar
Débit volumétrique maximal	$Q_{max} = 15$ l/min, voir courbe
Sens d'écoulement	Quelconque
Débit de fuite	Clapet étanche, max. 0,05 ml / min (1 goutte / min environ) à 30 cSt
Fluide	Huiles minérales, autres sur demande
Plage de viscosité	12 mm <sup>2</sup> /s...320 mm <sup>2</sup> /s
Plage de température fluide	-20...+70 °C
Degré de pollution	Classe 20 / 18 / 14
Filtration	Filtration recommandée $\beta_{10...16} \geq 75$ , voir feuille 1.0-50

**DONNEES DE PUISSANCE**

Viscosité de l'huile  $\nu = 30$  mm<sup>2</sup>/s


**VALVES MONTEES**

L'élément fonctionnel central est la valve à clapet en cartouche NG6, feuille 1.11-2030.

**DIMENSIONS**


E = Vis de purge

**LISTE DE PIECES**

Position	Article	Description
10	260.6...	Électro-aimant SIN45V
	260.7...	Électro-aimant SIS45V
20	239.2033	Vis de fermeture (avec joint d'étanchéité)
30	219.2001	Fiche A (grise)
35	219.2002	Fiche B (noire)
40	058.4215	Couvercle
50	246.2160	Vis cylindrique M5 x 60 DIN 912
60	246.2117	Vis cylindrique M5 x 16 DIN 912
70	160.2093	O-ring ID 9,25 x 1,78 (NBR)
	160.6092	O-ring ID 9,25 x 1,78 (FKM)

**MATERIAUX D'ETANCHEITE**

NBR ou FKM (Viton) en standard, choix dans codification

**TRAITEMENT DE SURFACE**

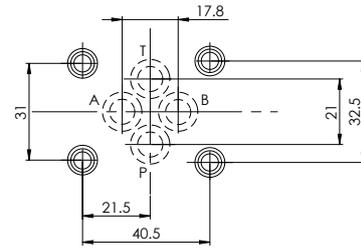
- ◆ Le corps de la valve est peint avec un vernis à deux composants
- ◆ L'électro-aimant et le couvercle sont zingués
- ◆ Les vis cylindriques sont zinguées

**NOTES DE MONTAGE**

Type de montage	Montage à flasquer 5 trous de fixation pour vis cylindriques M5 x 45
Position de montage	Quelconque, de préférence horizontale
Couple de serrage	Vis de fixation $M_0 = 5,2 \text{ Nm}$ (qualité 8.8, zinguée)

**Note!**


La longueur de la vis de fixation dépend du matériel de base de l'élément de raccordement.

**RACCORDEMENT HYDRAULIQUE**

**COMMANDE MANUELLE DE SECOURS**

Vis de fermeture (HB0), pas d'actionnement possible

En option: HB6, HN(K) ou HR(K)

→ Voir feuille 1.1-311

**NORMES**

Plan de pose	ISO 4401-03
Electro-aimants	DIN VDE 0580
Exécution de raccordement D	EN 175301 – 803
Protection	EN 60 529
Filtration recommandée	ISO 4406

**ACCESSOIRES**

Vis de fixation	Feuille 1.0-60
Embases filetées	Feuille 2.9-05
Embases multiples	Feuille 2.9-45
Montage modulaire	Feuille 2.9-85
Explications techniques	Feuille 1.0-100
Fluides de pression	Feuille 1.0-50
Filtration	Feuille 1.0-50
Facteur de marche relatif	Feuille 1.1-430

**MISE EN SERVICE**
**Attention!** A la mise en service, la valve doit être purgée sous pression (deux rotations de la vis E au maximum).
